KITZ

取扱説明書

アルミ合金製電動アクチェータ EXシリーズ

この度は、弊社製品をご購入いただき、ありがとうございます。

弊社製品を、長期間正しくご使用いただくために、施工・使用される前に、必ず本製品の取扱いを規定する本取扱説明書を最後までお読みください。また、お読みいただいた後は、本製品を取扱われる方がいつでも見ることのできる場所に、必ず保管してください。

本取扱説明書は、アルミ合金製電動アクチェータ EXシリーズに適用します。

安全上のご注意

製品をより安全にご活用いただくために、必ず安全上の注意事項を最後までお読みの上、正しくご使用ください。

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しく使用いただき、使用に際しての人的危害や物的損害を未然に防止するためのものです。

また、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するため、本取扱説明書では想定される被害の内容を【警告】と【注意】に区分しています。

いずれも安全に関する重要な内容ですので、必ず守ってください。

⚠警告

この表示を無視して、誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。

⚠ 注意

この表示を無視して、誤った取扱いをすると、人が軽傷を負う可能性が想定される内容および物的損害の発生が想定される内容を示しています。

また、お守りいただく内容の種類を次の絵表示で区分し、説明しています。 (下記は絵表示の例です)



このような絵表示は、気をつけていただきたい「注意喚起」の内容です。



このような絵表示は、してはいけない「禁止」の内容です。



このような絵表示は必ず実行していただく「強制」内容です。

お願い

本取扱説明書は、アクチェータの運搬・保管、配管取付け、操作・運転、保守をご担当になる方々に、アクチェータの正しい扱い方を習得頂くための説明書です。

運搬・保管、配管取付け、操作・運転、保守作業に入られる前に、必ずこの取扱説明書をご一読くださる ようお願い致します。

本取扱説明書は、バルブの運搬・保管、配管取付け、操作・運転、保守について、想定される全ての状態を説明し尽くしていません。もし、本取扱説明書について不明な点がございましたら、最寄りの(株)キッツ支社/支店または営業所までお問合せをお願いします。

本取扱説明書で明示してあります、操作・保守・点検上の基準値・制限値は、アクチェータの保守管理を考慮して定めたものです。基準値・制限値を外れない範囲でご使用ください。

本取扱説明書に記載しました、説明用の図表等は代表製品の基本的なことだけを示したものです。ご使用される製品についての寸法、組図は該当する製品の納入品図を参照してください。

※ 本取扱説明書の内容は予告なく変更する場合があります。

株式会社 🛨 🖫 🖺

図書番号: KJ-4016-09

バルブの故障・補修等のご連絡の際は、以下の項目をご確認の上、ご購入店か最寄りの弊社営業所に ご連絡ください。

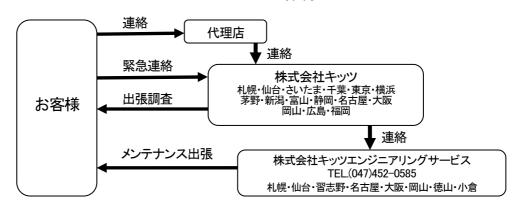
- ●購入·設置年月 ●購入店名 ●製品名(製品記号·口径) ●流体の種類·圧力·温度
- ●使用頻度・操作条件●配管部環境●故障・補修部要請の詳細
- ●会社名及び設置場所の住所・電話・担当部署・氏名

本社 〒261-8577 千葉県千葉市美浜区中瀬 1-10-1 (幕張新都心)

国内営業本部

■東京支社		■大阪支社	
東京第一営業所	TEL. (03)6836-1501	大阪第一営業所	TEL. (06)6541-1178
東京第二営業所	TEL. (03)6836-1501	大阪第二営業所	TEL. (06)6533-1715
千葉営業所	TEL. (043)299-1706	大阪第三営業所	TEL. (06)7636-1060
横浜営業所	TEL. (045)253-1095	建築住設グループ	TEL. (06)6541-1357
東京営業推進グループ	TEL. (03)6836-1503	空調計装営業所	TEL. (06)6533-0350
空調計装営業所	TEL. (03)6836-1502	●中国支店	
特需グループ	TEL. (03)6836-1501	広島営業所	TEL. (082)248-5903
●北海道支店		岡山営業所	TEL. (086)226-1607
北海道営業所	TEL. (011)733-2225	●九州支店	
●東北支店		九州営業所	TEL. (092)431-7877
東北営業所	TEL. (022)224-5335	■給装営業部	
東北給装営業所	TEL. (022)224-5335	給装第一営業所	TEL. (043)299-1760
●北関東支店		関西給装営業所	TEL. (06)7636-1061
北関東営業所	TEL. (048)651-5260	■開発営業部	TEL. (043)299-1741
新潟営業所	TEL. (025)243-3122		
■中部支社		プロジェクト統括部	
名古屋第一営業所	TEL. (052)562-1541	■プロジェクト営業部	
名古屋第二営業所	TEL. (052)562-1541	プロジェクト第一営業所	TEL. (043)299-1719
東海営業所	TEL. (054)273-7337	プロジェクト第二営業所	TEL. (043)299-1719
北陸営業所	TEL. (076)492-4685		
甲信営業所	TEL. (0266)71-1441		

KITZ のサービス体制



株式会社士ツツ

			頁
1.	アクチュ	ェータの特徴 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	1
2.		ェータの型式とサイズ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	1
3.	アクチュ	ェータとバルブの型式とサイズ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	2
4.	外観形	状・寸法と各部名称 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	3
5.	アクチュ	ェータ仕様 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	8
6.	銘板表		11
7.	アクチ	ェータ作動原理 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	12
8.	設置環	• • •	15
9.		軍搬 •••••	15
10.	工場出	荷時のバルブまたはアクチェータの開度 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	16
11.		への取付け方法 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	16
12.	手動操		25
13.		整要領 ••••••	27
14.		ル交換要領 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	36
15.			37
16.		<u>;</u>	39
17.		点検 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	39
18.		対策 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	40
19.		ann /n == 1 ==	41
20.		引間·保証内容 ·····	41
21.	故障•	補修のご連絡・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	41
技術資	料-1	アクチェータの出荷時の開度調整位置 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	42
技術資	料-2	ボールバルブ用取付けセット部品一覧表・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	43
技術資	料-3	バタフライバルブ用取付けセット部品一覧表 ・・・・・・・・・・・・・・(10XJSME用)	44
技術資	料-4	バタフライバルブ用取付けセット部品一覧表 ・・・・・・・・・・・・・・(10XJME用)	45
技術資	料-5	バタフライバルブ用取付けセット部品一覧表 ······ (10/16DJ用)	46
技術資	料-6	バタフライバルブ用取付けセット部品一覧表 ······ (20DJ用)	47
技術資	料-7	バタフライバルブ用取付けセット部品一覧表 ・・・・・・・・・ (10/16UB 用)	48
技術資	料-8	EK・ELシリーズ → EXシリーズ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	49

1. アクチェータの特徴

本製品は、ボールバルブ及びバタフライバルブに搭載する電動開閉操作用の電動アクチェータです。

アクチェータ本体は堅牢なアルミニウムダイカスト鋳物で構成され、減速機には遊星ギアを採用 しています。

アクチェータはボールバルブ及びバタフライバルブの操作に適した下記の型式をそろえています。

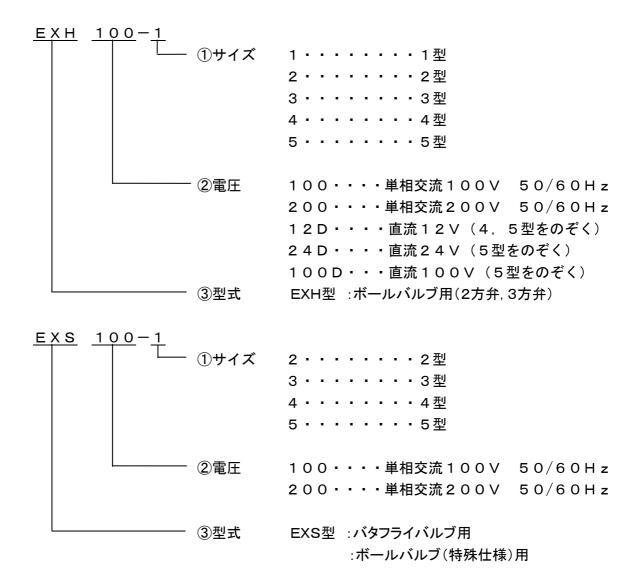
● ボールバルブ専用

開閉の操作時間が速く、高出力トルクを発揮するEXH型。 出力軸にセルフロック機能はありません。

● バタフライバルブ・ボールバルブ(特殊仕様)両用

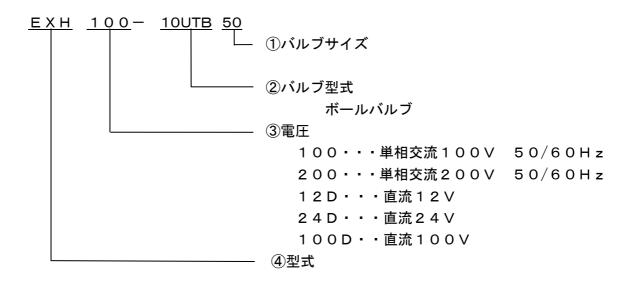
開閉の操作時間が遅く、高出カトルクを発揮するとともに出力軸のセルフロック機能を有するEXS型。特殊仕様としてボールバルブへの搭載も可能です。

2. アクチェータの型式とサイズ

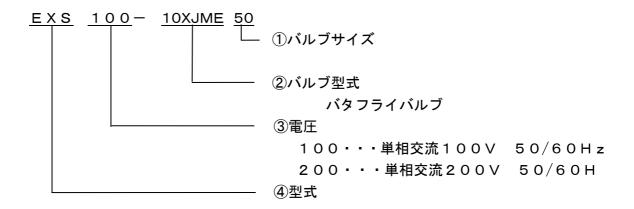


3. アクチェータとバルブの型式とサイズ

3.1 ボールバルブ

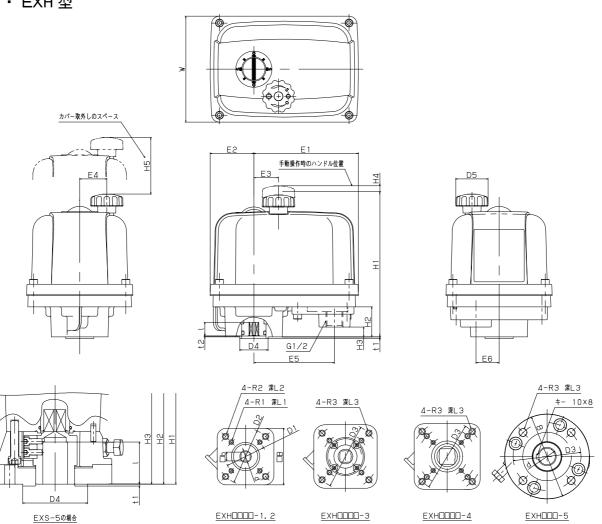


3.2 バタフライバルブ



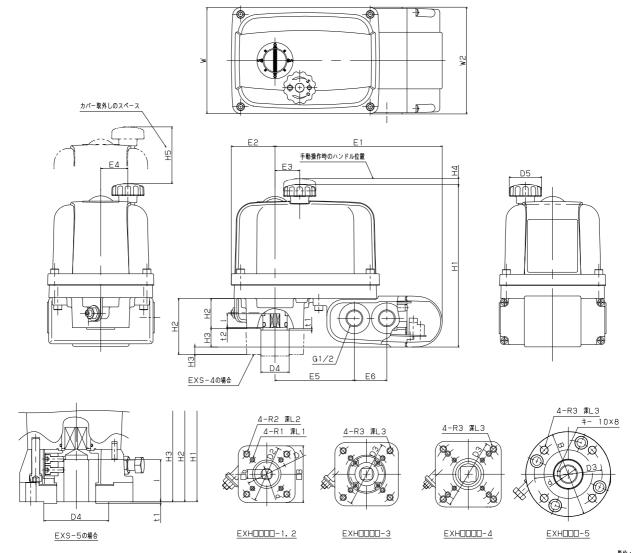
- 4. 外観形状・寸法と各部名称
 - 4.1 アクチェータの外観形状と寸法





寸法表																										単位:mm_
タイプ & サイズ	E1	E2	E3	E4	E5	E6	W	H1	H2	НЗ	Н4	H5	D1	D2	D3	D4	D5	d	b	В	l	t 1	t 2	R1×L1	R2×L2	R3×L3
EXH0000-1	129	54	30.4	33.5	99.5	28.5	131	181	37	12	10	107.5	50	70	-	35	40	12.1	9	70	16	2	1	M6×10	M8×13	-
EXH0000-2	129	54	30.4	33.5	99.5	28.5	131	181	37	12	10	107.5	50	70	-	35	40	14.3	11	70	16	2	1	M6×10	M8×13	-
EXH0000-3	152	69	45.1	42	123	28.5	158	206.5	44	19	10	117.5	50	70	102	55	60	22.7	17	98	25	2	1	M6×10	M8×13	M10×16.5
EXH0000-4	168	73	51.3	50	138.5	28.5	188	276	78	53	10	153	70	102	125	55	60	36.5	27	116	34	2	1	M8×12	M10×15	M12×18
EXH0000-5	168	73	51.3	50	138.5	28.5	188	357	159	134	10	153	-	-	140	100	60	38	-	175	65	3	-	-	-	M16×24

・EXS 型



寸法表																											単位:mm_
タイプ & サイズ	E1	E2	ЕЗ	E4	E5	E6	W 1	W2	H1	H2	НЗ	Н4	H5	D1	D2	DЗ	D4	D5	d	b	В	ι	t 1	t 2	R1×L1	R2×L2	R3×L3
EXSDDD-2	206.5	54	30.4	33,5	98	40	131	132	204	37	23	10	107.5	50	70	-	35	40	14.3	11	70	16	2	1	M6×10	M8×13	-
EXSDDD-3	230	69	45.1	42	121.5	40	158	132	222.5	44	16	10	117.5	50	70	102	55	60	22.7	17	98	25	2	1	M6×10	M8×13	M10×16.5
EXSDDD-4	245.5	73	51.3	50	137	40	188	132	258	78	18	10	153	70	102	125	55	60	36.5	27	116	34	2	1	M8×12	M10×15	M12×18
EXS000-5	245.5	73	51.3	50	137	40	188	132	258	159	117	10	153	-	-	140	100	60	38	-	175	65	3	-	-	-	M16×24

4.2 EXH型アクチェータの各部名称

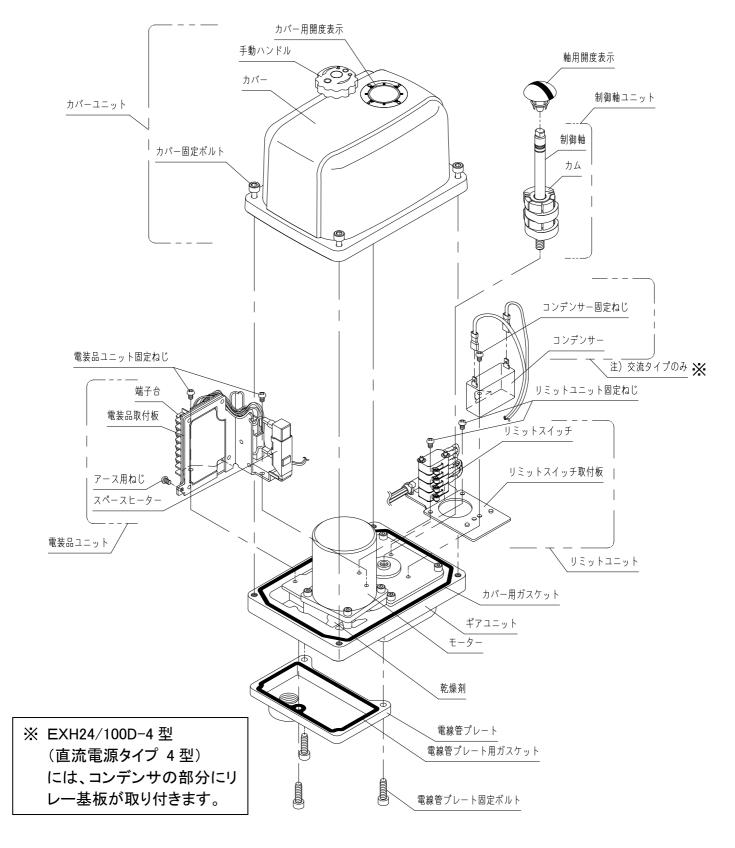


図1

4.3 EXS型アクチェータの各部名称

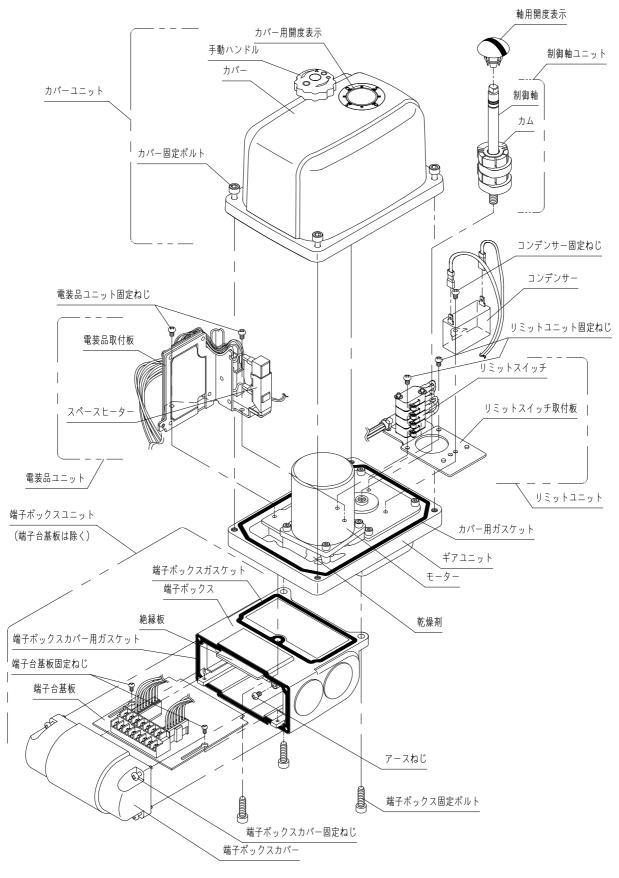
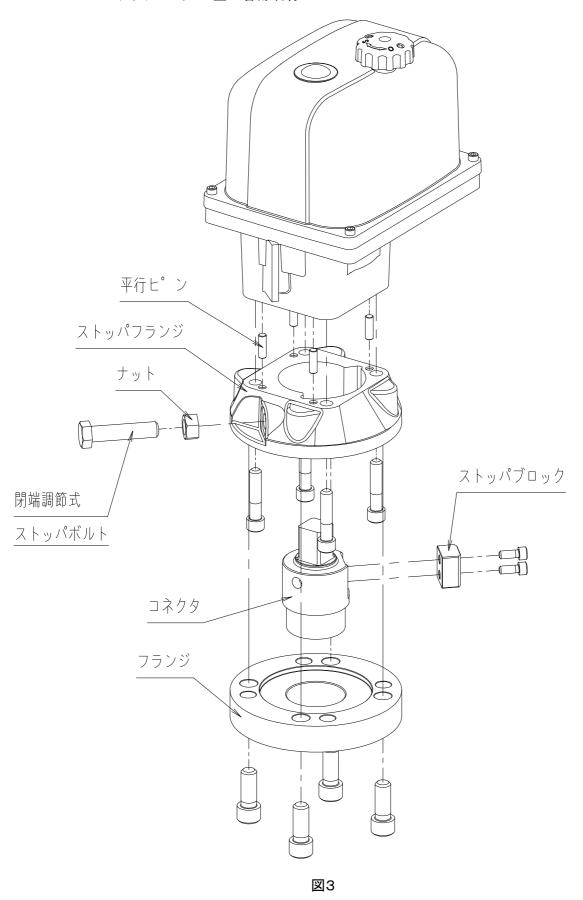


図2

4.4 EXH/EXS アクチェータ 5型の各部名称



株式会社 丰ツツ

5. アクチェータ仕様

5.1 EXH型(交流電源タイプ) アクチェータ仕様

表1

サイ	· ¬"	-	型 型	2			 型	Ι 4	<u></u> 型		型 型		
			_				_						
型式		EXH100-1			EXH200-2		EXH200-3		EXH200-4				
電源(単相)	-	AC100V			AC200V		AC200V		AC200V				
定格電流	1	0.65	0.35	0.65	0.35	1.2	0.6	2.8	1.5	2.8	1.5		
開閉時間	50Hz	1	9 秒		4 秒		1 秒		8 秒		9 秒		
90° ※2	60Hz	約8	8 秒	約 1	2 秒	約 1	7 秒	約 2	3 秒	約 4	1 秒		
定格出力	カトルク	9.8	N•m	49 1	V• m	196	N•m	588	N•m	1000	N•m		
モータ出力) (W)		1	6		3	1			35			
モータ消費	貴電力(W)		6	5		12	20	280	270	280	270		
モータ	保護				+	ナーマルプロ	ロテクタ内服	葴					
回転え	方向		アクチェー	-タ上部より	見て 反時], フォーム	1 時計	方向:閉,:	フォーム 2				
負荷時	間率					30%	6ED						
位置リミッ	トスイッチ		開	、閉各2個	(全開・全	閉端停止-	+全開·全閉	引端の無電	圧接点出力	(ל			
*	3				接点容量	量 AC25	0V 2A(抵	抗負荷)					
使用理	環境				屋内・	屋外 (水中	□・直射日光	允不可)					
防水•	防塵					IP67	相当	201 PJ7					
スペース	容量					15	W						
t-9 3	消費電力		2.5/	2.9 W (at	100V/20	00V)			4	W			
周囲	温度					−10°C	~+50°C						
絶縁	等級					JIS C4003	B E種絶縁	:					
絶縁礼	耐圧				AC1500V	1 分間 又	は AC180	0V 1秒間					
絶縁打	<u></u> 抵抗				DC50	OV メガに	て 100MΩ	以上					
取付	姿勢				直立か	ら水平まで	(逆さ取行	寸不可)					
潤氵	滑					グリ	ース						
電線管	すねじ					G1/2	×1 🗆						
電線技	接続					ねじ端子	·台 M3						
ストッ	ソパ			開	閉端内蔵	ストッパ付	(開閉端:	各々 +7°)				
ナエ!!	LP /L	カバー上部のハンドルを引上げ、ハンドルを回転し操作											
手動技	架作		手動操作	作時は内蔵	のインター	ロックスイッ	チにてアク	7チェータへ	の供給電源	原を「断」			
電動行						ハンドル	を押込み						
取付フ [・]	 ランジ					ISO521	1 準拠						
塗装			カバー: メイ	タリックシル	バー 5			グレー	ハンドル	∵艶消し黒			
質量		約 4.	4 kg	約 4.			3 kg	約 12.3 kg 約 20 kg					
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·													

- ※1 起動時は、定格電流の約10倍程度の突入電流が流れます。 アクチェータに接続する電気機器の接点容量は十分余裕を持たせてください。
- ※2 開閉時間はアクチェータ単体での無負荷時の時間です。 バルブ付の場合は3~10%程度遅くなります。
- ※3 負荷電流が50mA以下の微少電流負荷を使用する場合は、補助リミットスイッチ(金接点) 付をご指定ください。
- ※4 アクチェータ単体の質量です。

使用上の注意

- 1. 急激な電動開閉の切換動作は行わないでください。切換時は1秒以上の停止時間をおき切換えてください。
- 2. 1個の操作スイッチで2台以上のアクチェータを操作したり、リレー・電磁弁等の電気機器を並列 運転しないでください。
- 3. バルブの開閉頻度が多く、リミットスイッチが頻繁に動作することが想定される場合、メンテナンスが必要となる場合があります。

5.2 EXS型アクチェータ仕様

表2

サイ	イズ	2	型	3	型	4	型	5	型				
型式		EX	EX	EX	EX	EX	EX	EX	EX				
電源(単相) 50/60Hz	AC100V	AC200V	AC100V	AC200V	AC100V	AC200V	AC100V	AC200V				
定格電流	(A) ※1	0.65	0.35	1.2	0.6	2.8	1.5	2.8	1.5				
開閉時間	50Hz	約 2	5 秒	約 3	5 秒	約 4	9 秒	約 4	9 秒				
90° ※2	60Hz	約 2	1 秒	約 3	0 秒	約 4	1 秒	約 4	1 秒				
定格出力	カトルク	49 1	V• m	196	N•m	588	N•m	1000	N•m				
モータ出	台力 (W)	1	6	3	1		8	35					
モータ消費	貴電力(W)	6	5	1:	20	280	270	280	270				
モータ	7保護			サーマノ	レプロテクタ内	7タ内臓(120℃オープン)							
回転:	方向	アク	チェータ上部	より見て 反	時計方向:開	向:開, フォーム 1 時計方向:閉, フォーム 2							
負荷時	持間率					30%ED							
位置リッッ			開、閉各2	2個 (全開∙∶	全閉端停止⊣	亭止+全開・全閉端の無電圧接点出力)							
*				接点名		C250V 2A(抵抗負荷)							
使用:				屋内]•屋外(水中		可)						
防水•					IP67								
I	量空				15	W							
	肖費電力	2.5	5∕2.9 W (at	100V/200			4	W					
周囲:					-10°C ^								
絶縁					JIS C4003								
絶縁					/ 1 分間 又								
絶縁:					500V メガに								
取付				直立	から水平まで		不可)						
潤					グリ								
電線管					G1/2								
電線:				661W-1- 11	ねじ端子		0 <u></u> - 						
スト			開端内蔵ストッパ/閉端調節式ストッパ内蔵										
手動:	操作	カバー上部のハンドルを引上げ、ハンドルを回転し操作 手動操作時は内蔵のインターロックスイッチにてアクチェータへの供給電源を「断」											
	<i>/</i> _ ID	手	動操作時は四	内蔵のインタ			トエータへのイ	共給電源を ほ	斯 」				
電動					ハンドル								
取付フ					ISO521		L*:	1	=				
塗装								ドル:艶消し鼎					
質量	※ 4	約 5.	1 kg	約8	0 kg	約 1	3 kg	約 2	1 kg				

- ※1 起動時は、定格電流の約10倍程度の突入電流が流れます。 アクチェータに接続する電気機器の接点容量は十分余裕を持たせてください。
- ※2 開閉時間はアクチェータ単体での無負荷時の時間です。 バルブ付の場合は3~10%程度遅くなります。
- ※3 負荷電流が50mA以下の微少電流負荷を使用する場合は、補助リミットスイッチ(金接点) 付をご指定ください。
- ※4 アクチェータ単体の質量です。

使用上の注意

- 1. 急激な電動開閉の切換動作は行わないでください。切換時は1秒以上の停止時間をおき切換えてください。
- 2. 1個の操作スイッチで2台以上のアクチェータを操作したり、リレー・電磁弁等の電気機器を並列 運転しないでください。
- 3. バルブの開閉頻度が多く、リミットスイッチが頻繁に動作することが想定される場合、メンテナンスが必要となる場合があります。

表3

頁:10/50

サイズ		1 型			2 型			3 型		4	型
型式名	EXH12D-1	EXH24D-1	EXH100D-1	EXH12D-2	EXH24D-2	EXH100D-2	EXH12D-3	EXH24D-3	EXH100D-3	EXH24D-4	EXH100D-4
電流 (本本)	DC12V	DC24V	DC100V	DC12V	DC24V	DC100V	DC12V	DC24V	DC100V	DC24V	DC100V
電源(直流)	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%
負荷電流(A) ※1	2.0	1.0	0.3	3.0	1.5	0.5	3.5	2.0	0.7	4.0	1.0
開閉時間 90° ※2		約6秒			約6秒			約 21 秒		約 2	9 秒
定格出力トルク		9.8N•m			49N•m			196N•m		588	N•m
モータ出力(W)			1	3				14		4	-6
モータ消費電力		30			50			50		13	30
モータ保護					過官	電流保護素	· 長子				
回転方向		アクチ	ェータ上部	より見て	反時計方	向:開,フォ	├ 一 厶 1	時計方向]:閉,フォ	ーム 2	
負荷時間率						30%ED					
位置リミットスイッチ			開、閉各	2個 (全開	┦∙全閉端値	亭止 + 全開	引・全閉端の	の無電圧接	(点出力)		
※ 3			接点容	量 DC1	4V 16A, D	C30V 6A,	DC125V	D.6A(抵抗	(負荷)		
使用環境				屋	内•屋外	(水中•直	射日光不可	J)			
防水•防塵						IP67 相当					
スペース 容量						15 W					
ヒータ 消費電力				2.5/2.9	W (at 1	00V/200\	V)				4 W
周囲温度					-1	0°C~+5	0°C				
絶縁等級		·	JIS C4003	A 種絶緣	\$			JIS (C4003 E積	重絶縁	
絶縁耐圧					00V 1分間						
絶縁抵抗					C500V メ						
取付姿勢				直	立から水平		さ取付不可	可)			
潤滑						グリース					
電線管ねじ						G1/2×1 □]				
電線接続						端子台	M3				
ストッパ	開閉端内蔵ストッパ付 (開閉端各々 +7°)										
手動操作					のハンドル						
		手動	操作時は	内蔵のイン	ターロック			一タへの供	ŧ給電源を	「断」	
電動復帰						バルを押え					
取付フランジ						O5211 準					
塗装色			: メタリック:	シルバー		: メタリック	ダークグレ		ヽンドル:艶		
質量 ※4		約 4.4 k	g		約 4.4	kg		約 7.3	kg	約	12.5 kg

- ※1 起動時は、負荷電流の約10倍程度の突入電流が流れます。 アクチェータに接続する電気機器の接点容量は十分余裕を持たせてください。
- ※2 開閉時間はバルブ負荷時の時間です。 バルブ負荷の変動(バルブサイズ、流体圧力)により、最大50%程度増減します。
- ※3 負荷電流が50mA以下の微少電流負荷を使用する場合は、補助リミットスイッチ(金接点) 付をご指定ください。
- ※4 アクチェータ単体の質量です。

使用上の注意

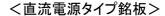
- 1. 急激な電動開閉の切換動作は行わないでください。切換時は1秒以上の停止時間をおき切換えてください。
- 2. バルブの開閉頻度が多く、リミットスイッチが頻繁に動作することが想定される場合、メンテナンスが必要となる場合があります。
- 3. 電源仕様は必ずご確認ください。電源仕様を誤って定格以上の電圧を入力すると、モータブラシの異常摩耗による作動不良、減速機構の破壊を招くおそれがあります。
- 4. 本製品はオンオフ制御用です。全開及び全閉での2位置制御用としてのみご使用ください。

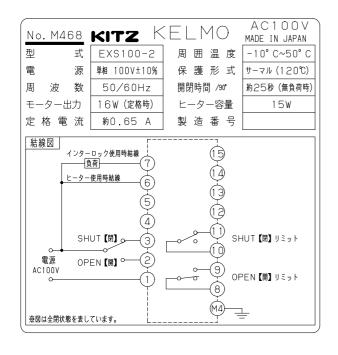
図書番号: KJ-4016-09 頁: 11/50

6. 銘板表示

6.1 アクチェータのカバー側面に製品概略仕様を記した主銘板を貼り付けています。(図4参照)

<交流電源タイプ銘板>





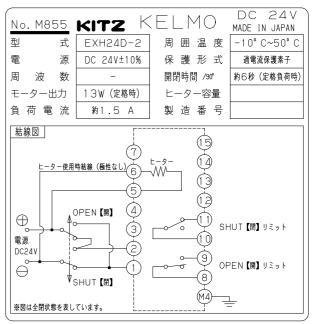


図4

6.2 手動操作方法、その他注意事項を記載した銘板も貼り付けています。(図5参照)

警告																				
$ \mathcal{Q} $	爆	発	性	雰	\mathbb{H}	氡	ф	T"	は	使	用		な	()	T	<	だ	さ	١,	
							Ą	\	注	7	意									
	粉体、	泥、	砂混	じり	の流	体に	は使用	#U	ないで			動操	作す.	る際に	述ず	電源	を切	b) (1	ハンド	ルを
	くださ	N. £	座漏	n, 1	動不	良の原	と因系	なり	ます。		1.			-			•		する	-
$ \mathcal{Q} $	取り付	け姿	 勢はア	7クチ	I - /	タが上	 側か	ら水:	平まで										八 <u>)</u>	
	です。	水平。	り下	向き(では使	用した	j(17	くだ	さい。	Q.	-								通電技	
	 カバー	 -また	ば端	 子力/	``\-())固定	 ゚ボル	 小は	 4ヶ所	T								-	シず電 ・と音	
	均一に	確実	に締む	め付け	tal	共に	、 配:	線引	込口が							-			ださ	-
v	確実に	シー	ルされ	hTl	るこ	とを	確認	くだ	さい。	Į.	 動操作									_ <u> </u>
	雨水浸	入等	による	5作動	怀良	の原	因と	なりを	ます。	1 -	"] () :								-	0
全開个	~全閉に	至る	まで	カー	1	型		2	2型			3型		۷	1型	<u></u>		57	텐	Σ.
ハン	ドル回転	数0	旧安			約	50		<u>-</u> Д		約4	50]転		*	76	60	転		Ž

図5

7. アクチェータ作動原理

7.1 EXH型(交流電源タイプ)/EXS型アクチェータの作動原理

閉動作(全開⇒全閉)・・・・図は全開動作終了時

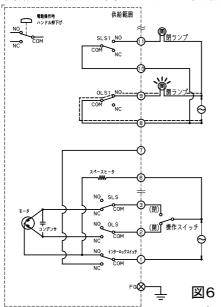


図6の状態から操作スイッチを閉側に切換えて ①一③間に通電しますと、①⇒インターロック スイッチ⇒モータ⇒SLS⇒③の回路が構成され バルブは時計方向(カバー上面よりバルブ側を 見て)に回転します。(図7)

開動作(全閉⇒全開)・・・・図は全閉動作終了時

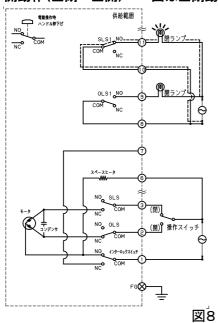
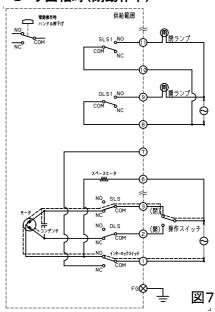


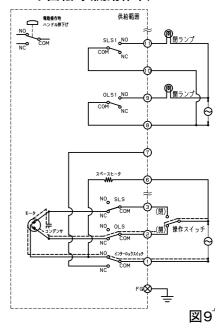
図8の状態から操作スイッチを開側に切換えて ①一②間に通電しますと、①⇒インターロックス イッチ⇒モータ⇒OLS⇒②の回路が構成され、 バルブは反時計方向(カバー上面よりバルブ 側を見て)に回転します。(図9)

モータ回転時(閉動作中)



出力軸が回転し閉方向カムが SLS の NC 接点を切りモータは停止します。このとき、SLS1 の⑩ー⑪間が導通し閉表示ランプが点灯します。(図8)

モータ回転時(開動作中)



出力軸が回転し、開方向カムが OLS の NC 接点を切りモータは停止します。このとき OLS1 の⑧-⑨間が導通し開表示ランプが点灯します。(図6)

7.2 EXH 型(直流電源タイプ)1~3型の作動原理

閉動作(全開⇒全閉)・・・・図は全開動作終了時

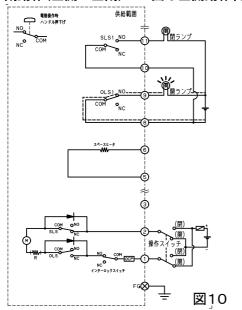


図10の状態から操作スイッチを閉側に切換えて ②(+)ー①(-)間に通電しますと、②⇒SLS⇒ モータ⇒ダイオード(OLS)⇒インターロック スイッチ⇒①の回路が構成されバルブは時計 方向(カバー上面よりバルブ側を見て)に回転 します。(図11)

開動作(全閉⇒全開)・・・・図は全閉動作終了時

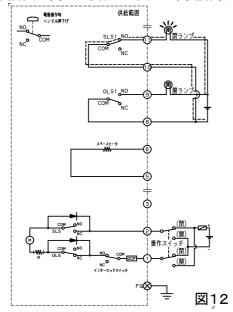
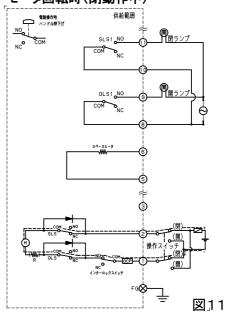


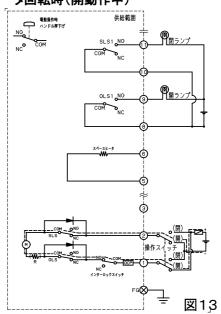
図12の状態から操作スイッチを開側に切換えて ①(+)ー②(-)間に通電しますと、①⇒インターロック スイッチ⇒OLS⇒モータ⇒ダイオード(SLS)⇒②の 回路が構成され、バルブは反時計方向(カバー 上面よりバルブ側を見て)に回転します。(図13)

モータ回転時(閉動作中)



出力軸が回転し閉方向カムが SLS の NC 接点を切りモータは停止します。このとき、SLS1 の⑩ー⑪間が導通し閉表示ランプが点灯します。(図12)

モータ回転時(開動作中)



出力軸が回転し、開方向カムが OLS の NC 接点を切りモータは停止します。このとき OLS1 の⑧-⑨間が導通し開表示ランプが点灯します。(図10)

7.3 EXH 型(直流電源タイプ)4型の作動原理

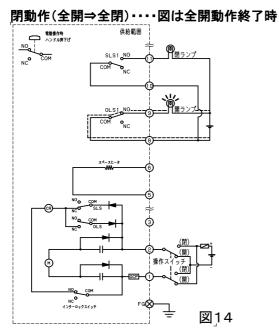
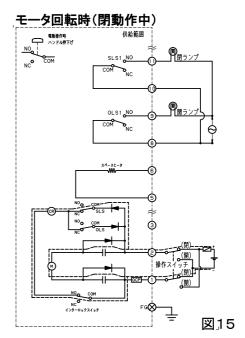


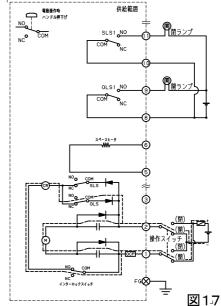
図14の状態から操作スイッチを閉側に切換えて
(+)一①(-)間に通電しますと、CR(リレーコイル)
が通電され、②⇒リレー接点⇒モータ⇒リレー
接点⇒①の回路が構成され、バルブは時計方向
(カバー上面よりバルブ側を見て)に回転します。(図15)

図16の状態から操作スイッチを開側に切換えて ①(+)ー②(-)間に通電しますと、CR(リレーコイル) が通電され、①⇒リレー接点⇒モータ⇒リレー 接点⇒②の回路が構成され、バルブは反時計 方向(カバー上面よりバルブ側を見て)に回転します。 (図17)



出力軸が回転し閉方向カムが SLS の NC 接点② を切りモータは停止します。このとき、SLS1 の ⑩ー⑪間が導通し閉表示ランプが点灯します。 (図16)

モータ回転時(開動作中)



出力軸が回転し、開方向カムが OLS の NC 接点を切りモータは停止します。

このとき OLS1 の⑧一⑨接点間が導通し開表示ランプが点灯します。(図14)

8. 設置環境

- (1) アクチェータは-10℃~+50℃の環境温度範囲でご使用ください。
- (2) 「爆発性」または「腐食性」のガスや液体が発生する恐れのある場所および雰囲気中には設置しないでください。
- (3) 屋外へ設置する場合は、直射日光や常時水がかかるような場所は避けてください。
- (4) 塩害, 雪害, 凍結等の恐れのある場合は、それらの対策を施してください。
- (5) 据付場所は、手動操作やアクチェータカバーを取外すことができるスペースを確保してください。
- (6) アクチェータが輻射熱を受ける場合は熱遮蔽板等を設け熱から保護してください。
- (7) アクチェータの据付姿勢は、直立から水平までの範囲で据付けてください。水平より下方向となる姿勢での据付は行わないでください。
- (8) ポンプ・エンジン等の機器から発生する振動を強く受ける場所への設置は避けてください。
- (9) 周囲環境にシリコーンを含んだ部材がある場合、シロキサンガスが発生し接点不良の原因となる場合があります。シロキサンガス雰囲気中では使用しないでください

9. 保管•運搬

- (1) 保管場所は直射日光や雨水が当たらない屋内で、相対湿度80%RH以下で塵埃や腐食性 ガス等のない場所に保管してください。
- (2) 配管作業を行うまで梱包箱の中に保管してください。
- (3) 運搬中に本製品を落下させる等の、無理な衝撃や荷重をかけないでください。
- (4) アクチェータ単体の運搬は、梱包箱または製品を両手で支えて運搬してください。手動ハンドル部分を持って運搬しないでください。
- (5) バルブ付製品を運搬する際は、製品を木枠等に固定して台車やフォークリフトで運搬してください。ホイスト等で製品を上げ下げする場合は、バルブ本体にロープ等を確実にかけてください。アクチェータ部(ブラケット部含む)のみにロープ等をかけて上げ下げしないように注意してください。

注意

- 本製品のマニュアルに規定した以外の分解や改造は絶対行わないでください。
- アクチェータ及びバルブ内部にごみ等が侵入しないよう、各部をシール梱包しています。施工直前まで各シールを外さないでください。また、施行時には必ず外してください。



- 手動ハンドル部分を持って運搬しないでください。アクチェータが回され打撲や切り 傷また製品落下による怪我の原因となります。
- 手動ハンドル部分にロープ等をかけて吊り上げないでください。ハンドルが破損する 恐れがあります。
- 保管環境が悪いと、アクチェータ内部に錆を発生させる等機能を損なう場合があります。



- 段ボール箱入りで出荷される製品の運搬・保管は注意してください。湿気等で 段ボール箱の強度が低下し、梱包箱の破損で製品を損傷する場合があります。
- 運搬時の落下や転倒によるアクチェータの損傷に注意してください。

株式会社 🛨 🖳 🗓

- 10. 工場出荷時のバルブまたはアクチェータの開度
 - (1) 電動ボールバルブは「全開」位置で出荷されます。
 - (2) 電動バタフライバルブは「微開」位置で出荷されます。 但し、UBは「全閉」位置で出荷されます。 アクチェータ単体での出荷は技術資料-1を参照ください。

11. バルブへの取付け方法

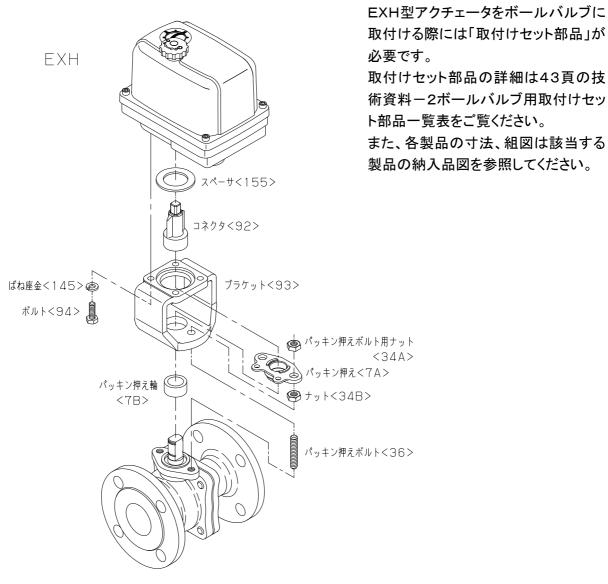


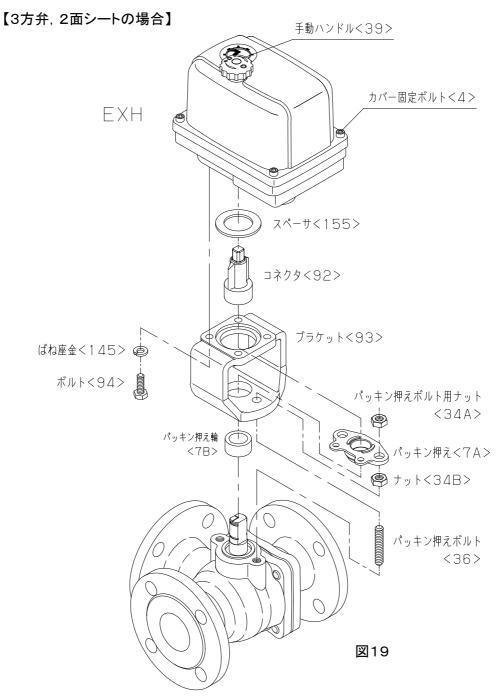
●バルブの全開・全閉調整の際、バルブポート内には、絶対に手や物を差し込まないでください。自動開閉により手や物を損傷する恐れがあります。

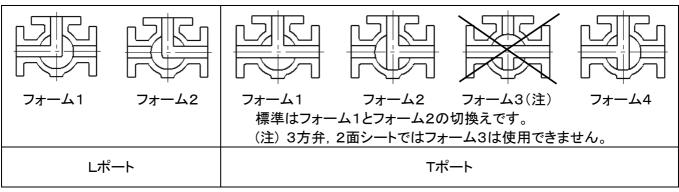


▼アクチェータをバルブに取付ける場合、バルブの全開・全閉を正確に調整するためバルブは配管されていない状態で施行してください。

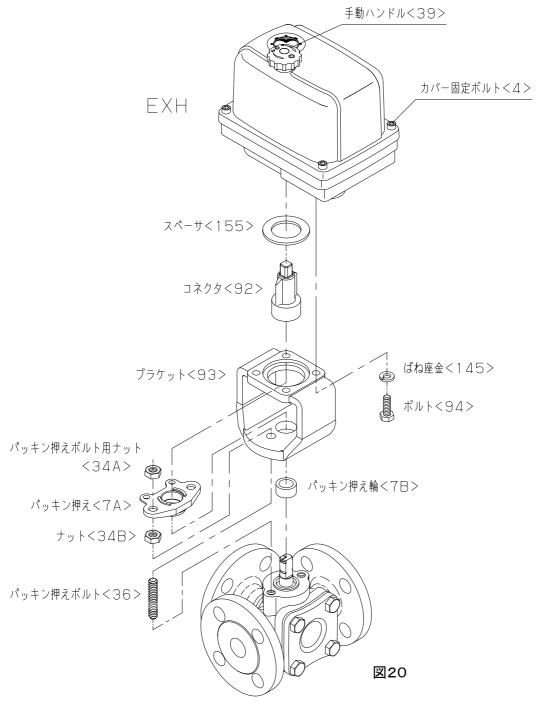
■ボールバルブへの取付け【2方弁の場合】

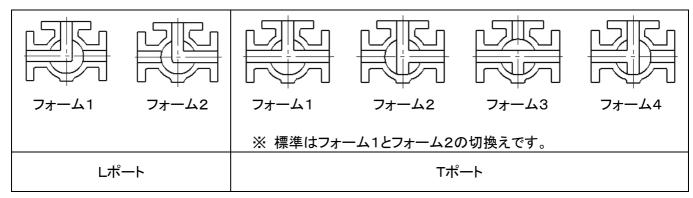






【3方弁, 4面シートの場合】





株式会社 丰山山

(1) アクチェータは配管接続されていないボールバルブに取付けます。バルブが配管されている場合は、配管から取外してください。

(2)【2方弁の場合】

アクチェータ及びバルブを「全開」にしてください。バルブの全開確認はステムヘッドの二面により確認できます。アクチェータは全開位置で出荷されております。アクチェータの出荷時での出力軸の位置関係は42頁の技術資料-1を参照ください。

【3方弁の場合】

アクチェータとバルブのフォームを合わせてください。バルブのフォームはステムヘッドの上部の溝で確認できます。アクチェータはフォーム1で出荷されております。

- (3) スナップリング <48>を外して、ストッパ <49>を取外します。
- (4) バルブのパッキン押えボルトく36>をゆるめパッキン押えく7A>を取外します。(手動バルブに装着していたストッパく49>・スナップリングく48>・パッキン押えボルトく36>は、不要となります。)
- (5) バルブのグランドパッキン部に、パッキン押え輪<7B>を取付けてください。
- (6) バルブのアクチェータ取付けフランジ部にパッキン押えボルト<36>をねじ先端がボデーフランジ裏側に達するまでねじ込んでください。
- (7) ブラケット<93>をパッキン押えボルト<36>にはめ込み、ナット<34B>で締め付けてください。
- (8) 手動バルブから取外したパッキン押え<7A>をステムとパッキン押えボルト<36>に挿入し、パッキン押えボルト用ナット<34A>でパッキン押え<7A>を仮締めしてください。
- (9) コネクタ<92>をステムヘッド二面部に挿入してください。
- (10) パッキン押え<7A>を固定するパッキン押えボルト用ナット<34A>2個をそれぞれ交互に、規定のトルクで均等に締め付けてください。規定のトルクは表4によります。

表4	Ļ
----	---

						呼	び径(A	۲)			
2方弁	2面	フルボア	10	15,20	25,32	40,50	65,80	100,125	150	200	250
3方弁	シート	レデューストボア				50	80,100	125,150	200	250	300
3方弁	4面	フルボア	_		15,20,25		40,50	65,80	100		
3/17	シート	レデューストボア						_	125	150	
		ボルト用ナット)付けトルク(N·m)	6~8	6~8	9~12	15~18	24~26	41~45	49~53	54~59	79 ~ 84

- (11)スペーサ付の製品はブラケット上部にスペーサ〈155〉を挿入してください。
- (12) ブラケット上部フランジにアクチェータを据付け、ばね座金<145>付のボルト<94>で締め付けてください。この時バルブとアクチェータの開度は2方弁の場合「全開」、3方弁の場合フォームが同一であることを再度確認してください。
- (13)以上でアクチェータの組付け作業は終了です。組付け後、リミットスイッチの開度調整を27頁の 開度調整要領にしたがって行ってください。

■バタフライバルブへの取付け

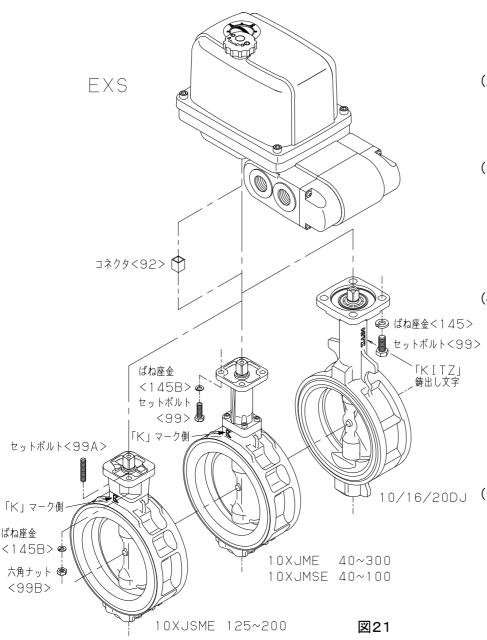
| 注意



● EXS型アクチェータとバタフライバルブとの取付けは、バルブの型式(XJ/DJ/UBシリーズ)及び呼び径により取付け部品が異なります。各バルブ用の取付けセット部品をご使用ください。

【10XJME, 10XJSME, 10DJ, 16DJ, 20DJの場合】

取付けセット部品の詳細は45~48頁の技術資料-3,4,5,6 バタフライバルブ用取付けセット部品一覧表をご覧ください。また、各製品の寸法、組図は該当する製品の納入品図を参照してください。



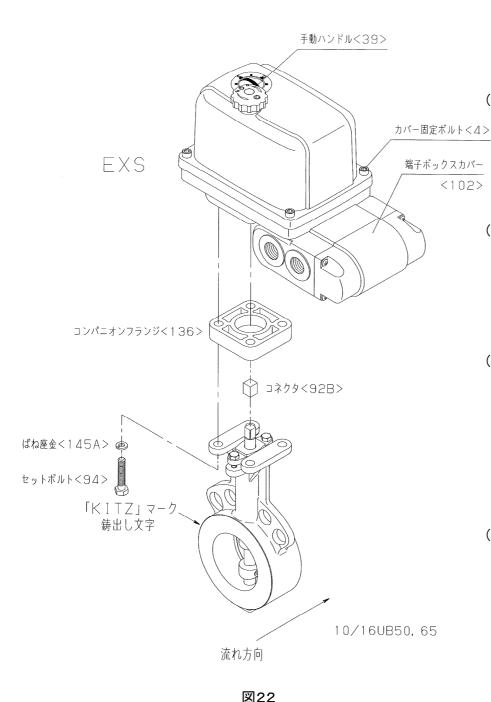
- (1) アクチェータは配管接続されていないバルブに取付けます。バルブが配管されている場合は、配管から取外してください。
- (2) バルブを全閉にします。バ ルブの全閉位置は29頁 の図30表6を参照してくだ さい。
- (3) ベアステム(ギア・レバー 操作部を取外し、ステム廻 りに何も付いていない状態)のバタフライバルブと 取付けセット部品を用意し てください。
- (4) アクチェータ出力軸の角穴 寸法と、バルブのステムへ ッド四面寸法が合致してい ることを確認してください。 (製品によってはコネクタ <92>を使用しアクチェー タ出力軸の角穴寸法とバ ルブのステム四面寸法を 合わせます。)
- 10/16/20DJ (5) アクチェータをバルブに組 込みます。標準のバルブ 取付け方向は次ページを 参考にしてください。コネク タを使用する場合は、バル ブのステムヘッドにコネク タ<92>を取付け、アクチェータの角穴に差し込んで ください。

バルブ型式	標準バルブ取付方向
10XJME 10XJSME	バルブボデーの「K」マーク側が、アクチェータの端子ボックス側に対して左向き
10/16/20DJ	バルブボデーの「KITZ」鋳出し文字側がアクチェータの端子ボックス側と同じ向き

- (6) バルブのステムヘッドとアクチェータの角穴が偏心しないようまっすぐはめ込み、バルブのアクチェータ取付けフランジにばね座金 <145>とセットボルト <99>でアクチェータとバルブをしっかり締め付けてください。
 - 10XJSMEサイズ 125A, 150A, 200A の場合は
 - ① セットボルト <99A > をアクチェータのバルブ取付けフランジへねじ込みます。
 - ② バルブのステムヘッドをアクチェータの角穴が偏心しないようまっすぐはめ込み、ばね 座金 < 145B > を取付け六角ナット < 99B > を締め付けアクチェータとバルブを締め付けてください。
- (7) 以上でバルブへのアクチェータ取付け作業は終了です。組付け後、リミットスイッチの開度調整を27頁の開度調整要領にしたがって行ってください。

【10/16UB50,65の場合】

取付けセット部品の詳細は48頁の技術資料-7 バタフライバルブ用取付けセット部品一覧表をご覧ください。また、各製品の寸法、組図は該当する製品の納入品図を参照してください。



- (1) アクチェータは配管接続されていないバルブに取付けます。バルブが配管されている場合は、配管から取外してください。
- (2) バルブを全閉にします。バルブ全閉の位置は29頁 ルブ全閉の位置は29頁 の図30,表7を参照してください。バルブの全閉位置は弁体の位置で確認します。
- (3) ベアステム(ギア・レバー 操作部を取外し、ステム廻 りに何も付いていない状態)のバタフライバルブと 取付けセット部品を用意し てください。
- (4) アクチェータ出力軸の角穴 寸法とバルブのステムヘッ ド四面寸法が合致している ことを確認してください。 (コネクタ<92B>を使用し アクチェータ出力軸の角穴 寸法とバルブのステム四 面寸法を合わせます。)
- (5) アクチェータとバルブ間に コンパニオンフランジ く 136 > をはさみ、ばね座金 <145A > とセットボルト く 94 > でアクチェータとバル ブをしっかり締め付けて組 込みます。標準のバルブ 取付け方向はバルブボデ ーの「KITZ」鋳出し文字側 がアクチェータの端子ボッ クス側と反対向きです。
- (6) 以上でアクチェータの組付け作業は終了です。組付け後、リミットスイッチの開度調整を27頁の開度調整要領にしたがって行ってください。

【10/16UB80~250の場合】

取付けセット部品の詳細は48頁の技術資料-7バタフライバルブ用取付けセット部品一覧表をご覧ください。また、各製品の寸法、組図は該当する製品の納入品図を参照してください。

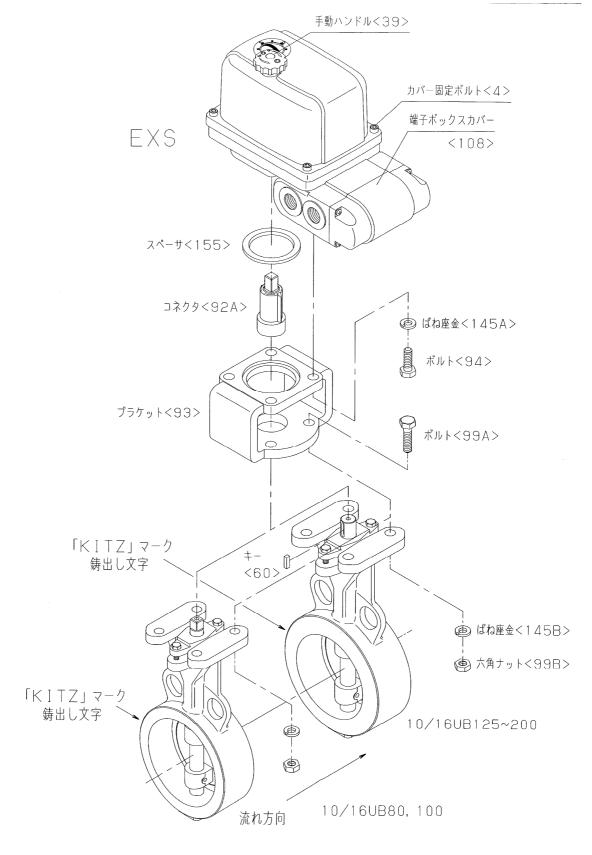


図23

株式会社 丰ツツ

- (1) アクチェータは配管接続されていないバタフライバルブに取付けます。バルブが配管されている場合は、配管から取外してください。
- (2) バルブを全閉にします。バルブの全閉位置は29頁の図30,表7を参照ください。 バルブの全閉位置は弁体の位置で確認します。
- (3) ベアステム(ギア・レバー操作部を取外しステム廻りに何も付いていない状態)のバタフライバル ブと取付けセット部品を用意してください。
- (4) ボルト<99A>をブラケット<93>に組込み、ばね座金<145B>と六角ナット<99B>で締め付けてください。
- (5) コネクタ<92A>をステムヘッド四面部に挿入してください。呼び径 125A~200A についてはキー 溝接続となっていますので必ずキー<60>をステムキー溝に組込んでコネクタを挿入してくださ い。
- (6) ブラケット < 93 > にスペーサ < 155 > を組込みます。
- (7) ブラケット上部フランジにアクチェータを据付け、ばね座金<145A>付のボルト<94>で締め付けてください。この時バルブとアクチェータの開度は「全閉」であることを再度確認してください。
- (8) 標準のバルブ取付け方向は、バルブボデーの「KITZ」鋳出し文字側がアクチェータの端子ボックス側と反対向きです。
- (9) 以上でアクチェータの組付け作業は終了です。組付け後、リミットスイッチの開度調整を27頁の 開度調整要領にしたがって行ってください。

12. 手動操作

アクチェータはカバー上部に手動操作ハンドルを標準装備しております。手動操作はハンドル を引上げて操作する方法です。

配管の耐圧検査や、停電時にバルブの開閉操作を行うことが出来ます。

尚、手動操作にてバルブを操作する際には以下の点にご注意ください。

EXH型 : 開度インジケータの表示に従って手動操作してください。

EXS型: ストッパに軽く当たるまで手動操作してください。

▲ 警告



● 手動操作は必ず電源を断ってから行ってください。電源が供給された状態で操作すると、人身事故や機器を損傷する恐れがあります。

⚠ 注意



● アクチェータにはストッパが内蔵されておりストッパに当たった位置でハンドル操作が重くなります。この状態で無理にハンドルを回転しないでください。無理に回転させますとアクチェータ内部部品を保護するためにハンドルに設けた安全機構がはたらき、ハンドルが空回りするようになります。

ー度安全機構が作用したハンドルは使用できません。交換が必要になりますので 十分注意してください。



- 手動操作の状態では電動操作はできません。電動への復帰を行ってから電動操作を行ってください。
- 手動操作で使用した六角棒スパナ等は、必ず取り除いてから電動操作を行ってく ださい。
- カバーが均一に締められている事を確認してください。カバーが片締め状態にあると、インターロックスイッチが不安定となり電動操作不能となります。

手動操作手順(アクチェータが正立状態の場合を表しています。)



① 電動状態

カバー上面部のハンドル位置は左図の位置にあります。 (電動時はハンドルが伴回りしません)

電源を断ちます。

アクチェータ内蔵のインターロックスイッチはあくまでも 安全操作のための装置です。手動操作時は必ず電源を 断ってから行ってください。

③ ハンドルを引上げます。

ハンドルを左右に回しながら上に引上げます。ハンドルを完全に引上げた状態では、ハンドル根元部には写真に示すようにカバー部に赤色の帯マーク表示が現れます。赤色帯マーク表示が現れるまで確実にハンドルを引上げてください。



④【ハンドルを手で直接操作する場合】

ハンドルを手に持ち回転します。アクチェータにはストッパが 内蔵されておりストッパに当たった位置でハンドル操作が重 くなります。この状態で無理にハンドルを回転しないでくださ い。無理に回転させますとアクチェータ内部部品を保護する ためにハンドルに設けた安全機構がはたらき、ハンドルが空 回りするようになります。

ー度安全機構が作用したハンドルは使用できません。 ハンドルの交換が必要になります。ハンドルの交換は 36頁のハンドル交換要領にしたがって行ってください。

・ハンドル回転方向

ハンドル右回り(時計回り) ⇒ バルブ閉方向 ハンドル左回り(反時計回り) ⇒ バルブ開方向 ・ハンドル回転数

バルブを全閉~全開まで操作する場合のおおよその ハンドル回転数は下記のとおりです。

EXH-1 / 約50回転

EXH, EXS-2 / 約50回転 EXH, EXS-3 / 約45回転

EXH, EXS-4 / 約76回転

EXH, EXS-5 / 約76回転

⑤【ハンドルを六角棒スパナで操作する場合】

ハンドルには下記2種類の六角棒スパナを差し込む6角穴が設けてあります。六角棒スパナを6角穴の底に突き当たるまで差込んで回す事によりバルブの操作が可能です。 六角対辺寸法

EXH-1, 2 及び EXS-2 4mm(M5用)または 5mm(M6用) EXH-3, 4, 5 及び EXS-3, 4, 5 5mm(M6用)または 6mm(M8)

六角棒スパナで操作する場合は、ゆっくり操作してください。 アクチェータにはストッパが内蔵されておりストッパが当たった位置でハンドル操作が重くなります。この状態で無理にハンドルを回転しないでください。無理に回転させますとアクチェータ内部部品を保護するためにハンドルに設けた安全機構がはたらき、ハンドルが空回りするようになります。一度安全機構が作用したハンドルは使用できません。ハンドルの交換が必要になります。ハンドルの交換は、36頁のハンドル交換要領にしたがって行ってください。

⑥ 電動への復帰

ハンドルをカチッと音がするまで下に押込みます。 この状態で、アクチェータに電源が供給された場合、電動操 作が可能となります。

カバーが均一に締められている事を確認してください。カバーが片締め状態にあると、インターロックスイッチが不安定となり電動操作不能となります。



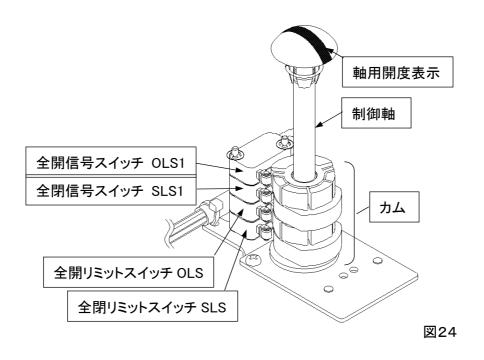




図書番号: KJ-4016-09 頁: 27/50

13. 開度調整要領

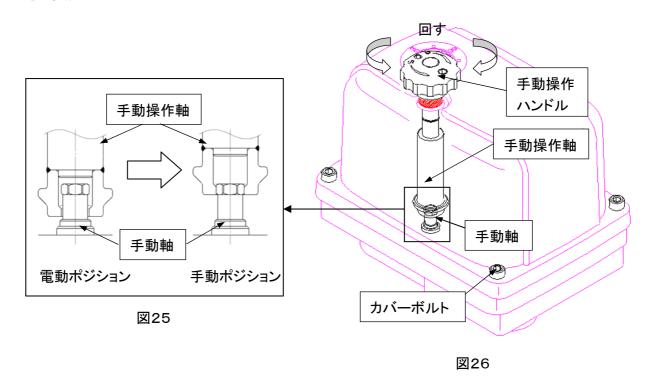
13.1 リミットスイッチ調整部の外観と各部名称



13.2 開度調整

開度調整を行う場合は以下の手順に従ってください。

① 手動ハンドルを引上げ、手動操作状態にします。(図25) 手動軸と手動操作軸がかみ合わない時は手動操作ハンドルを左右に回しながら引上げてください。(図26)



② 手動操作にてバルブを全閉位置にします。全閉位置における弁体の位置は図28, 図29のとおりです。3方弁の場合は、バルブを上から見て時計方向に動かしたフォームにしてください。 例えば、Lポートではフォーム2の位置に、T ポートのフォーム1とフォーム2の切替えではフォーム2の位置にしてください。(図27)

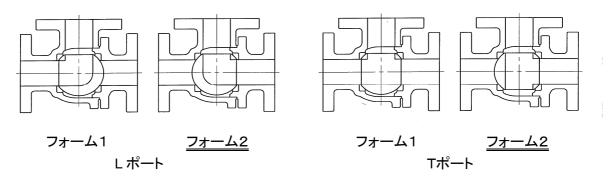


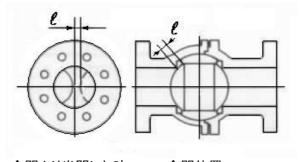
図27

【ボールバルブ】

- 2方弁の全閉位置はボールシートとボールの重なり量(図28)を測定し、表5の寸法(ℓ)
 となるように調整してください。
- ・ 3方弁の場合は、ボールロ径が見える側からボールをのぞき、ボールロ径がバルブロ径の中心になるように調整してください。(図29)

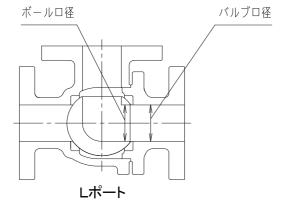
表5 ボールバルブ

	1 70 1 170 0	
呼び径	₹ (A)	
フルボア	レデューストボア	(mm)
10-15-20	_	5.0
25-32-40	50	5.5
50		6.0
65	80	7.0
80	100	8.0
100	125	9.5
125 · 150	150·200	12.5
200	250	21.0
250	300	27.0



全閉より半開した時 全閉位置

図28



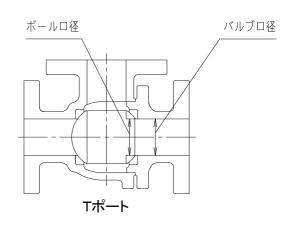


図29

株式会社 丰ツリ

【バタフライバルブ】

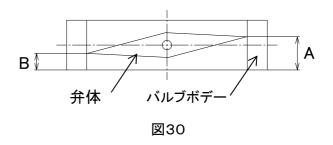
- ・ XJ/DJ シリーズのゴムシートと弁体の全閉位置は表6の寸法となるように調整してください。
- 10/16UB シリーズはバルブ側のボデーと弁体にストッパがあります。ストッパにあてないよう 注意し、全閉位置は表7の寸法となるように調整してください。

表6 XJ/DJシリーズ

	707 007	, ,,
呼び径 (A)	A-B(差値)mm	
	10XJ	10/16/20DJ
40	2~3	_
50	2~3	2 ~ 3
65	2~3	3 ~ 4
80	4 ~ 6	3 ~ 4
100	5 ~ 6	4 ~ 5
125	6 ~ 8	4 ~ 5
150	9 ~ 11	5 ~ 6
200	9 ~ 11	5 ~ 7
250	20~22	18~20(注)
300	24~26	18~20(注)

表7 10/16UBシリーズ

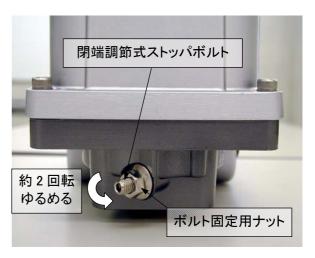
呼び径(A)	A-B(差値)mm
全サイズ	0



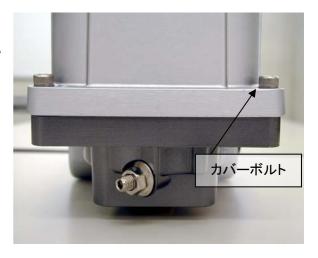
(注)表示の値は 10DJ の差値です。

16/20DJ については別途お問い合わせください。

③ 〈EXS型のみ〉EXS型の場合は、必ず閉端調 節式ストッパのボルト固定用ナットをゆるめ、ス トッパボルトを<u>約 2 回転</u>ゆるめておいてくださ い。



④ カバーボルトをゆるめてカバーを取外してください。(カバーボルトは脱落防止構造となっています。)



図書番号: KJ-4016-09 頁:30/50

⑤ 全閉リミットスイッチ(SLS)と全閉信 号スイッチ(SLS1)を調整します。 マイナスドライバー(先端厚さ 0.7~ 0.8mm) など先の平らな治具をカム のスリット部にしっかり差込みます。 そしてドライバーの柄をアクチェータ 上面からみて、時計回りにゆっくり 回してカムを回転させリミットスイッ チの動作位置を調整します。反時計 方向に回す場合は、制御軸上部の 2 面にモンキースパナ等を掛け、制 御軸を確実に固定した状態で回して ください。固定しない状態で反時計



(注)閉方向動作時は、制御軸がアクチェー タを上から見て、カムが時計回り(C.W) に回り全閉リミットスイッチをたたいて停 止します。(図31)

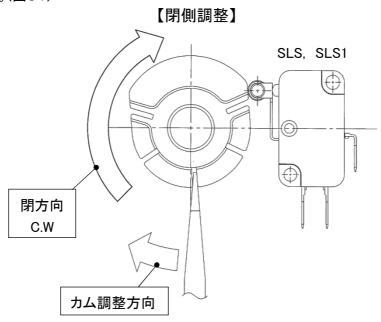


図31

バルブの全閉状態を確認し、全閉リミット スイッチ(SLS)を調整後、全閉信号スイッ チ(SLS1)は全閉リミットスイッチ(SLS)の 調整位置より手前で閉信号が出るように 調整してください。

- (注 2) カムをアクチェータ上面からみて反時計方向に回す場合は、制御軸上部の軸用開度表示を外して、2 面にモンキースパナなどを掛け、制御軸を確実に固定した状態で回してください(図32)。
 - ※ 軸用開度表示は上に引き抜くことで外れます。



図32

注意

● カム調整時はマイナスドライバー(先端厚さ 0.7~0.8mm)等先の平らな治具をカムのスリット部にしっかり差込み、上面からみて時計回りにゆっくりカムを回してください。治具の差込みが不十分のままカムを回転させたり、勢いよく回転させたりといった乱暴な調整を行なうと治具やカムを破損する恐れがあります。



- カム調整方向はアクチェータ上面から見て、時計回りに行ってください。反時計回りに回してカムを調整する場合、制御軸を確実に固定しないと制御軸のねじ込み部が緩み、アクチェータ停止位置がずれる可能性があります。
- カム調整は、アクチェータに内蔵されているメカストッパよりも位置リミットスイッチが必ず先にはたらくように調整してください。電動操作にてストッパに荷重が加わると内蔵メカストッパが破損するおそれがあります。各アクチェータの位置リミットスイッチと内蔵メカストッパの位置関係については付属の技術資料-1を参照してください。
- ⑥ EXS-1~5型, EXH-5型の場合、閉端調節式ストッパボルトを回転させ、回転しなくなった 位置から 1/2~1 回転緩めた状態で固定用ナットを締めて固定してください。

EXS-2, 3型固定用ナット(M8)締付トルク7 ~ 9 N·mEXS-4型固定用ナット(M10)締付トルク14 ~ 16 N·m

EXH-5, EXS-5型 固定用ナット(M16)締付トルク 57 ~ 71 N·m

企注意



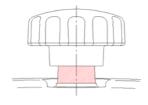
- 全閉リミットスイッチが動作する前に閉端調節式ストッパボルトにあたらないようにしてください。ストッパボルトに先にあたる状態のまま運転するとアクチェータ減速機構を破損させる恐れがあります。
- 固定用ナットを締めすぎますと、シールワッシャのゴムを傷める恐れがあります。上 記、締め付けトルクを遵守してください。

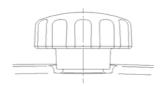


● バタフライ弁(10/16UB を除く)に取付けた場合は、弁翼差値があるため、全閉停止 位置は開度表示の全閉位置より手前で停止することになります。 ⑦次に全開位置を調整します。

手動ハンドルを押し下げた状態(図33)で 手動操 作軸と手動軸のかみ合いを合わせてからカバーを取付け、カバーボルトを 仮締めしてカバーを固定します。







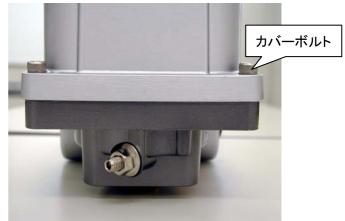
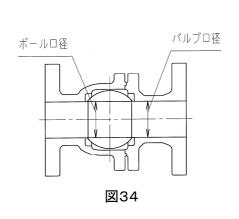
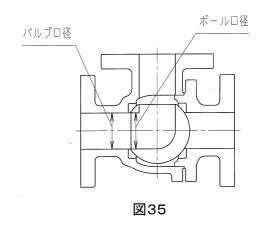


図33

- ⑧ バルブを手動操作で全開位置にします。手動操作は25頁、26頁の12-③から⑤の手順で行ってください。全開位置における弁体の位置は図34,35,36のとおりです。
 【ボールバルブ】
 - ・ 2方弁の全開位置はボールロ径が、バルブロ径の中心に位置するように調整してく ださい。(図34)
 - ・ 3方弁の場合はボールロ径が見える側からボールをのぞき、ボールロ径がバルブロ径の中心に位置するように調整してください。(図35)

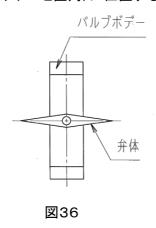




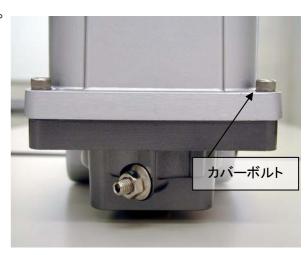
図書番号: KJ-4016-09 頁: 33/50

【バタフライバルブ】

全開位置は弁体が流路と平行(ボデーと直角)に位置するように調整してください。(図36)



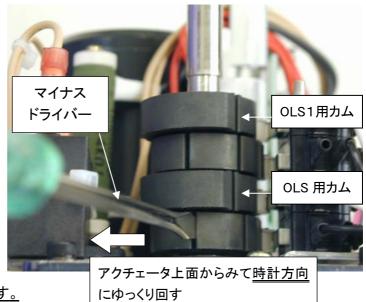
⑨ カバーボルトをゆるめてカバーを取外してください。



① 全開リミットスイッチ(OLS)と全開信号スイッチ(OLS1)を調整します。マイナスドライバー(先端厚さ 0.7~0.8mm)等先の平らな治具をカムの

0.8mm) 等先の平らな治具をカムのスリット部にしっかり差込みます。そしてドライバーの柄をアクチェータ上面からみて、時計回りにゆっくり回してカムを回転させリミットスイッチの動作位置を調整します。 反時計方向に回す場合は、制御軸上部の2面にモンキースパナ等を掛け、制御軸を確実に固定した状態で回してください。固定しない状態で反時計方向

に回すと制御軸が緩む恐れがあります。



(注 1) 開方向動作時は、制御軸がアクチェータを上から見て、カムが反時計回り(C.C.W)に回り全開リミットスイッチをたたいて停止します。(図37)

【開側調整】

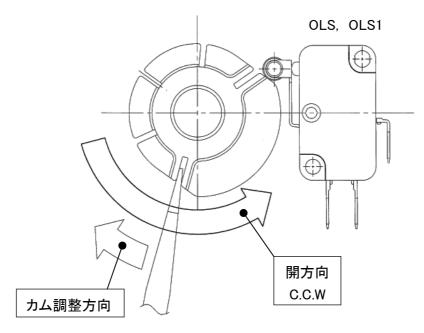


図37

バルブの全開状態を確認し、全開リミットスイッチ(OLS)を調整後、全開信号スイッチ(OLS1)は全開リミットスイッチ(OLS)の調整位置より手前で開信号が出るように調整してください。

- (注 2)カムをアクチェータ上面からみて反時計方向に回す場合は、制御軸上部の軸用開度表示を外して、2面にモンキースパナなどを掛け、制御軸を確実に固定した状態で回してください(図38)。
 - ※軸用開度表示は上に引き抜く ことで外れます。



図38

注意

▶ カム調整時はマイナスドライバー(先端厚さ0.7~0.8mm)等先の平らな治具をカムの スリット部にしっかり差込み、上面からみて時計回りにゆっくりカムを回してください。 治具の差込みが不十分のままカムを回転させたり、勢いよく回転させたりといった乱 暴な調整を行なうと治具やカムを破損する恐れがあります。



- ▶ カム調整方向はアクチェータ上面から見て、時計回りに行ってください。反時計回り に回してカムを調整する場合、制御軸を確実に固定しないと制御軸のねじ込み部が 緩み、アクチェータ停止位置がずれる可能性があります。
- カム調整は、アクチェータに内蔵されているメカストッパよりも位置リミットスイッチが 必ず先にはたらくように調整してください。電動操作にてストッパに荷重が加わると 内蔵メカストッパが破損するおそれがあります。各アクチェータの位置リミットスイッ チと内蔵メカストッパの位置関係については付属の技術資料-1を参照してください。
- ⑪ 軸用開度表示を回して、カバー用開度表示との位置をあわせてください。(図39,40) 尚、軸用開度表示と制御軸には出荷時に合マークを付けてあります。位置合わせの目安にし てください。(図41)



図39

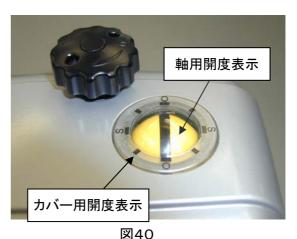






図41

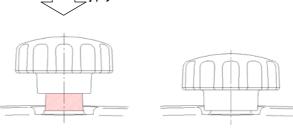


図42

(注)カバーの取付け(開度表示の調整確認をする場合も含む)は、手動ハンドルを押し下げた状態 (図42)で、手動操作軸と手動軸のかみ合いを合わせてください。

② カバーボルトを締め付けて、カバーを固定してください。カバーボルトの締め付けトルクは次のとおりです。

カバーボルト締め付けトルク 4.7 ~ 6.0 Nm



注意



- 手動ハンドルを引上げた状態でカバーを取付けますと、手動操作軸と手動軸六角部のかみ合を確認できない恐れがあります。手動操作機構を破損させる可能性がありますので、手動ハンドルは必ず押し下げ、手動操作軸と手動軸のかみ合いを確認してからカバーボルトを締め付けてください。
- カバーボルトの締め付けは片締めにならないように、均等なトルクで締め付けてください。片締め状態ですとアクチェータ内部に水が浸入し、漏電・発錆の原因となります。また、インターロックスイッチが不安定となり電動操作不能となります。

14. ハンドル交換要領

① ハンドルキャップを取外してください。ハンドルキャップは簡単に外れないように取付けてありますので、ハンドルキャップの中心部を先端が鋭利な工具で割って取外してください。





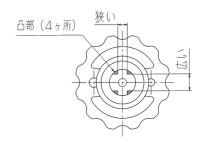
② ハンンドルを押さえながら、ばね座金付なべ小ねじ(M3×8)を外し、ハンドルを取外してください。





③ 新しいハンドルを取付けてください。ハンドルには4ヶ所の凸部が設けてあります。 幅の広い部分を、手動操作軸にはめ込んでください。





④ ばね座金付なべ小ねじを締め付けて、ハンドルと手動操作軸を固定してください。 規定トルク: 0.8N・m 最後に、新しいハンドルキャップを取付けてください。





15. 配線

(1) アクチェータへの配線

配線に必要な工具・部品の準備

- 先端プラスドライバー ⇒端子台への電線固定用・端子ボックスカバー締め付け用
- ・ 六角棒スパナ(M6用 対辺寸法5mm) ⇒カバー締め付け用
- 電線(断面積0.75mm²の電線)・圧着端子(参照 丸形/公称断面積1.25mm²/ スタッド径3mm)・その他配線用工具

(2) 配線作業上の注意

- アクチェータへの配線は、カバー側面に貼られた主銘板に記載された配線図に従って 正しく結線してください。
- ・ 配線引込み口はキャプタイヤ式または電線管方式等で行い、ケーブル外被部や電線 管ねじ部から内部へ水が浸入しないよう確実に封止施工を行ってください。
- ・ カバー・端子ボックスカバー等はガスケットでシールしております。配線工事の際ガス ケットに異物付着や傷等をつけないよう注意してください。

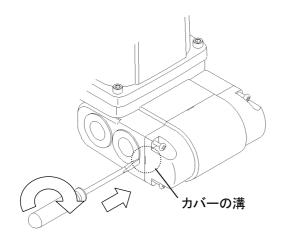
(3) EXH 型の配線手順

カバーを取外し電線管プレートの配線引込み口から電線をアクチェータ内部に引込んで、 内蔵の端子台にねじ込み固定します。(カバーの取外し及び取付け方は、13. 開度調整 要領の29頁 13.2-④及び36頁 13.2-⑩をご覧ください。)

カバー取付け時には、カバーが均一に締められている事を確認してください。カバーが片締め状態にあると、インターロックスイッチが不安定となり電動操作不能となります。

(4) 端子箱付仕様(EXS 型及びEXH 型オプション)の配線手順

端子ボックスカバーを外し端子ボックスの配線引込み口から電線を内部に引込んで、端子台に電線をねじ込み固定します。



【端子ボックスカバーが外れない場合】 左図のように端子ボックスカバー締付ねじ (脱落防止構造になっております)を十分 に緩めた後、マイナスドライバーの先端を 端子ボックスカバーの溝に差込みドライバーを左右にひねって取外します。この時強 引にドライバーを差し込まないでください。 合わせシール面を損傷する恐れがあります。

注意



- 端子ボックスカバーを外した際にゴム製のシール用ガスケットが一緒に外れる場合があります。この場合、ガスケットを再度端子ボックス側の溝にしっかりはめてから端子ボックスカバーを取付けてください。溝からはみ出して装着あるいは未装着の状態で端子ボックスカバーを取付けますと、シール性能が著しく低下し、水等の浸入により内部基板の故障や漏電事故を引き起こすおそれがあります。
- 端子ボックスカバーのボルト締め付けは片締めにならないように、均等なトルクで締め付けてください。片締め状態ですとアクチェータ内部に水が浸入し、故障・漏電等の原因となります。



● 配線時にシリコーンを含んだ部材(電線・充填剤・接着剤等)を使用しないでください。 シロキサンガスが発生し接点不良の原因となる場合があります。

16. 試運転

- (1) 電源電圧および配線接続が正しいことを確認してください。
- (2) 電動運転に入る前に手動操作でバルブを中間開度にします。
- (3) 電源を投入し、開操作でバルブが開方向に、閉操作でバルブが閉方向に動作することを確認してください。
- (4) 開操作でバルブが全開位置で停止し全開信号が出力され、閉動作でバルブが全閉位置で停止し全閉信号が出力されることを確認してください。
- (5) 全開・全閉端でアクチェータがロックする場合は速やかに電源を断し、27頁の開度調整要領にしたがって開度調整をやり直してください。

17. 保守·点検

装置の安全運転維持のために運転中は次の点検を実施してください。できるだけ使用条件やバルブの重要度に応じた周期でこまめな点検をおこない、不測の事故を未然に防止してください。

- ◇ 電動開閉動作状態の確認
- ◇ バルブ軸部からの内部流体の漏れの有無
- ◇ 電動開閉動作時のバルブ部・アクチェータ部からの異常音発生の有無
- ◇ 電動開閉動作時の振動発生の有無
- ◇ 固定ボルト類の緩みの有無
- ◇ アクチェータ電線接続部の絶縁抵抗測定
- ◇ カバー用開度表示のくもりや割れの有無

注意

● バルブシート部での異物かみ込みにより異常音が発生することがあります。異物は速やかに除去してください。これを放置するとシートの破損や作動不良の原因となります。



- 異常な振動を放置すると故障の原因となります。配管をサポート等で固定し、振動発生を防止してください。
- 直流電源タイプはブラシモータを採用しています。長期間使用されませんと、ブラシとコンミテータ間に絶縁皮膜が形成され、最悪の場合、起動できないことがあります。長期保管後の使用再開後は必ず動作確認を行い、使用開始後は1ヶ月に1回以上の定期的に動作確認してください。

18. 故障と対策

症状	では、	点検するところ	運転再開時の注意
近1人	11年110年代	電源スイッチ入切	選
	 電源は入っていますか	モルスコノノハツ	電源を入れてください 電圧値・アクチェータ配線・制御回路の確認
	电源はハンしいみょか	ヒューズ切れ	竜圧値・アクテェーダ配線・制御回路の確認 チェックを行ってから運転してください
	電源電圧け タッケい ナナム	 電源電圧値	仕様にあった電源に変更してください 過剰圧をかけた場合は占様に出してくださ
	電源電圧は合っていますか	电师电压性	過電圧をかけた場合は点検に出してくださ い
	 手動ハンドルはしっかり押込ま		· ·
	予動ハントルはしつかり押込ま れていますか	手動ハンドル部	赤マークが隠れるまで押込む
開閉	結線は正しくされていますか、	 アクチェータへの配線確認	 正しい配線に直してください
闭 動	電線が外れていませんか	# 終版抗	絶縁不良の場合は使用できません
動作し	バルブのトルクが異常に重くな	飛移抵抗 流体圧力・温度・流体の確	杷稼不良の場合は使用できません
L	一つていませんか	流体圧力・温度・流体の唯 認・異物付着・異物かみ込み	世様栄件が一致又はドルクテック 要因を排除してください
ない	カムの調整位置は正しい位置	スイッチ動作位置とバルブ開	女囚とが你して八つで、
-	ガムの調金位直は正しい位直 になっていますか	スイツナ助作业直とハルノ用 度	カムを再調整し運転してください
	開閉頻度は多くありませんか	│ <u>尽</u> │動作頻度点検	 負荷時間率30%以下に設定してください
	いいか マングラ にんかい	<i>乳</i> ロア次I又 灬 『大	アクチェータカバー・端子箱カバーの締め付
	 アクチェータ内部の絶縁劣化	 絶縁抵抗	アクテェータカハー・端子相カハーの締め下 けボルトを確実に締め付ける
	ノ ノ ノ エー・アドコロロン小に移り 16	טון אבין אפיריייי	絶縁不良の場合は使用できません
	カバーボルト片締め	<u></u> カバーボルト締め付け	地稼が良の場合は使用できません 均一に締め付けてください。
	モータブラシ寿命(直流型)	モータ(要交換)	均一に締めがけてください。 適切な電圧、作動頻度で運転してください
		20.0	並列接続による異常電流の回り込みを防
	並列接続していませんか	制御回路点検	业列技術による共吊电池の回り込みを防
開	 急激な開閉切換動作	制御回路点検	近9 る 切換時に1秒以上の停止時間を設ける
異閉	ボルブのトルクが異常に重くな	│ 一流体圧力・温度・流体の確	付様条件不一致又はトルクアップ
異常作	っていませんか	派体圧力・温度・派体の唯 認・異物付着・異物かみ込み	世様末件小一致又はドルクテラク 要因を排除してください
''' 作 が	2 23 01 C (0 II	リミットスイッチの作動状態	リミットスイッチの再調整
,,,.	 バルブが全閉しますか	開度表示の位置ずれ	マーキング位置を合わせる
	THE PROPERTY OF A PARTY OF THE	ステム/コネクタの状態	変形している場合交換してください。
	│ │結線は正しくされていますか、	アクチェータへの配線確認	正しい配線に直してください
ブレ	電線が外れていませんか	絶縁抵抗	絶縁不良の場合は使用できません
ĺ	CHAMIC ALLIA CA ON EXCITATION	2 1797 2 27 U	アクチェータカバー・端子箱カバーの締め付
カが		4547171	サブナー アガバー 端 月福ガバー の帰るが
が 作	水が浸入していませんか	絶縁抵抗	ガスケットの装着状態を確認してください
動			絶縁不良の場合は使用できません
			仕様にあった電源に変更してください
	電源電圧は合っていますか	 電源電圧値	過電圧をかけた場合は点検に出してくださ
			にもにとれても多いである。
アクチェータが熱い	開閉頻度は多くありませんか	 動作頻度点検	負荷時間率30%以下に設定してください
´	バルブ流体温度が高くありませ	流体圧力・温度・流体の確	
†	んか	認・異物付着・異物かみ込み	仕様範囲内の条件に直してください
タジ	環境温度が許容値以上又は以		// 14***********************************
対	下になっていませんか	環境温度	仕様環境温度内に設定してください
l ii	アクチェータへ開側・閉側の両		中間開度において開側・閉側の両方向から
	方向から同時に電源をいれて	結線状況及び制御回路点検	同時に電源が入らないことを確認し異常の
	いませんか		場合は直してください
	内部部品が摩耗している恐れがる	 あります。	
異音	ご購入店か最寄りの当社営業所		
	こ時八石が取可りの当江呂末川	こことは (一)	

19. お願い

- (1) 本書は自動操作バルブEXH/EXSアクチェータの操作・保守・点検等に関し、想定されるすべてについて説明し尽くしてはおりません。不明の点は当社までお問合せください。
- (2) 本書で使用した図面類は基本的な部分の表示です。詳細につきましては該当製品の納入品図を参照ください。
- (3) 本書で規定する仕様の基準値・制限値、及び操作・保守・点検方法等は、使用上の安全・保守管理を考慮したものですので、その範囲内でご使用ください。

20. 保証期間・保証内容

納入後18ヵ月か試運転後12ヵ月のどちらか短い期間内に以下の事項によらない故障が発生した場合は、無償にて修理または交換致します。

- 当該製品仕様範囲を外れて使用された場合、並びに本製品の取扱いを規定する本書に 記載される注意事項を無視した使い方により発生した故障及び損傷。
- 製品の誤った使用・不注意等の使用により発生した故障及び損傷。
- 火災・水害・地震・落雷等の天災地変により発生した故障及び損傷。
- 当社並びに当社が指定するサービス機関以外の者による改造・付加により発生した故障 及び損傷。
- 経年変化(発錆・退色・化学変化等)により発生する故障及び損傷。

尚、上記事項による故障・損傷の修復及び消耗品の補充は有償となります。

21. 故障・補修のご連絡

当該製品の故障・補修等を当社に要請される場合は、以下の事項を確認の上、ご購入店か最寄りの当社営業所にご連絡ください。

◆購入・設置年月日◆購入店名◆製品名(製品記号・口径)◆流体の種類・圧力・温度 ◆使用期間・使用頻度・操作条件◆配管部環境◆故障・補修要請の詳細◆会社名及び設 置場所の住所・電話・担当部署・氏名

技術資料—1

アクチェータの出荷時の開度調整位置

○工場出荷時のリミットスイッチの動作位置

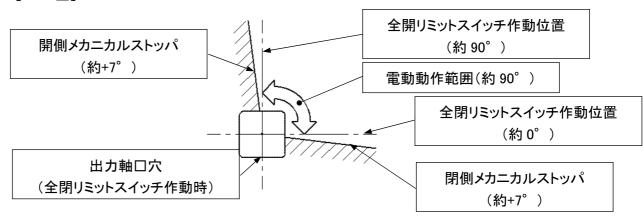
全開・全閉リミットスイッチおよび調整式ストッパ(EXS型のみ)は、アクチェータ単体出荷時に下図のようにセット済みです。(図はアクチェータを上から見た図です)

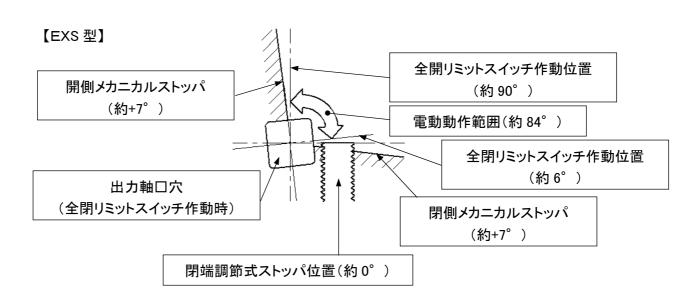
アクチェータ単体での出荷開度は下記のようになっています。

• EXH 型 : 二方弁用は「全開」状態、三方弁用は反時計方向回転停止位置

• EXS 型 : 「微開」位置

【EXH型】





全開・全閉の位置決めは全開・全閉リミットスイッチにより行い、リミットスイッチが切られた時点で モーターへの回路を電気的に遮断しアクチェータを停止させます。

また、全開・全閉信号スイッチはそれぞれ全開・全閉リミットスイッチの手前で作動するように調整 されています。

技術資料—2 EXH-1~4型, FA(S)-1~6型 ボールバルブ取付けセット部品一覧表

頁: 43/50

	呼归	E力	10K, Cl.150,		10K				1 至, 17((0			ト部品									
			UT(M)	UTR(M)								セット内容								FAS 型月	=
			UTB(M) FCT	FCTR SCTR			コネクタ <92>	ブラケット	自動用グランド					BN セット	ット内容				スペーサ	コネクタ	
	Fi	σ	FCTB STBF		UTB4TA(M)	セット品名	バルブステム	<93>	<7B>			金組六角ボルト		ト, ナット組	首太六角ボ	「ルト(セットボルト) *** デアン		(角ボルト	<155>	品番	
		6	SCTB UTB2L	L	UTR4TA(M)	セット品番	二面	FCD450-10	SUS304	BN セット品名		チュエ ー タ側) 〈94〉		ルト、グランド用) 〈34A〉〈34B〉	(/	ヾルブ側) 〈99〉	(/	ヾルブ側) <99>	品番		
			UTB2T FCTB2L	FCTR2			SCS13A	品番	品番	セット品番	個数	4, SUS304	個数 2, A	ASTM B8×8×8	個数	1, SUS304	個数	(1, SUS304	個数 1, SS400 (めっき付)	個数 1, SUS304	備考
			FCTB2T			TROFT 10	品番			0.4T0FT 10	寸法	品番	寸法	品番	寸法	品番	寸法	品番	注)2	注)3	
	FA(S)-1		10 注)1			TBSET 10 08B6-A010-30	EX100-1 10 4242-0708-70	B-0,1 10 4311-2402-20	B-10UTB10 3832-1208-60	2.4TSET 10 5805-0606-60	M6×16	72A0-6016-60	M6 × 35	7010-6035-71							
	EXH-1		15 20			TBSET 15 08B6-A010-40	EX100-1 15,20 4242-0823-70	B-0,1 15,20 4311-2403-20	B-10UTB20 3832-1404-60	2.4TSET 15 5805-0607-60	Ţ	1	M6 × 40	7010-6040-71							
	EXII-1		25 32		15	TBSET 25 08B6-A010-60	EX100-1 25 4242-1030-70	B-0,1 25,32 4311-3009-20	B-10UTB25 3832-1702-60	2.4TSET 25 5805-0803-60	Ţ	1	M8 × 50	7010-8050-71							
			15 20			TBSET(1U) 15 08B6-A020-40	EX100-2 15,20 4242-0824-70	EX-2 15,20 4311-2411-20	B-10UTB20 3832-1404-60	TBSET(1U) 15 5805-0613-60	M8 × 20	72A0-8020-60	M6 × 40	7010-6040-71							
	FA(S)-2	FAS-3	25 32		15,20,25	TBSET(1U) 25 08B6-A020-60	EX100-2 25,32 4242-1031-70	EX-2 25,32 4311-3021-20	B-10UTB25 3832-1702-60	TBSET(1U) 25 5805-0811-60	Ţ	1	M8 × 50	7010-8050-71						□13*□11 AB84-4402-G0	FAS-3 のみ
	EXH-2		40 50	50 65		TBSET40 08B6-A010-80	EX100-2 40,50 4242-1449-70	B-2 50 4311-3304-20	EK100-10UTB50 3832-2302-60	2.4TSET 50 5805-1004-60	Ţ	1	M10×60	7011-0060-71					D-3 40,50 4341-3501-40		
			40 50	50 65		TBSETFA40	FA3 40,50	↓	↓	↓	1	1	1	1					↓		
	FA(S)-3		65	80	40	08B6-A030-80 TBSETFA65	4242-1455-70 FA3 65	B-2 65	EK100-10UTB80	2.4TSET 65	1	↓	M12 × 70	7011-2070-71					↓		
₽		FAS-5	40	50		08B6-A031-00 TBSET(1U)40	4242-1762-70 EX100-3 40,50	4311-4110-20 EX-3 40,50		5805-1207-60 2.4TSET(1U) 50	M10 × 25	72A1-0025-60	M10×60	7011-0060-71						□27*□17	FAS-5
0947	FA(S)-4		50 65	65 80	40	08B6-A020-80 TBSET65	4242-1450-70 EX100-3 65,80	4311-4003-20 B-3 80	3832-2302-60 EK100-10UTB80	5805-1005-60 2.4TSET 80	1	1	M12×70	7011-2070-71	M12 × 30	7111-2D01-60			D-4	AB84-4604-G0	のみ
04-	EXH-3		80	100	50	08B6-A011-00 TBSET100	4242-1756-70 EX100-3 100	4311-4111-20 B-3 100	3832-2902-60 EK100-10UTB100	5805-1208-60 2.4TSET 100	*	+							4341-5501-40		
7クチュ			100 65	125 80	65 40	08B6-A011-20 TBSET(1U)(N)65	4242-2359-70 EX100-4 65,80	4311-5112-20 B-4 65.80	3832-3702-60 EK100-10UTB65	5805-1611-60 2.4TSET(1U) 80	1	1	M16 × 85	7011-6085-71	M16 × 35	7111-6D02-60			↓ 55 × 85 × 5.5		
7			80	100	50	08B6-A021-01 TBSET(1U)(N)100	4242-1757-70 EX100-4 100,125	4311-4132-20 B-4 125	3832-2902-60 EK100-10UTB100	5805-1209-60		72A1-2030-60	M12 × 70	7011-2070-71	M12 × 30	7111-2D01-60			4341-5507-40		
	FA(S)-5		100	125	65	08B6-A021-10	4242-2360-70	4311-5113-20	3832-3702-60	5805-1615-60	Ţ	1	M16 × 85	7011-6085-71	M16 × 35	7111-6D02-60			Ţ		
	EXH-4		125	150	80	TBSET(N)125 08B6-A011-31	↓	<u> </u>	<u> </u>	2.4TSET 125 5805-1612-60	Ţ	1	1	1	1	Ţ	M16 × 35	7111-6035-60	1		
			150	200	100,125	TBSET(N)150 08B6-A011-41	EX100-4 150 4242-2736-70	B-4 150 4311-5905-20	EK100-10UTB150 3832-4302-60	5805-1613-60	ļ	1	M16×95	7011-6095-71	1	ļ	↓	1	ļ		
			80	100	50	TBSET(1U)80 08B6-A021-10	EX100-4 65,80 4242-1757-70	B-4 65,80 4311-4132-20	EK100-10UTB65 3832-2902-60	2.4TSET(1U) 80 5805-1209-60	Ţ	1	M12×70	7011-2070-71	M12 × 30	7111-2D01-60			70 × 85 × 5.5 4341-7003-40		
	FA(S)-6	注)4	100 125	125 150	65 80	TBSET(1U)125 08B6-A021-30	EX100-4 100,125 4242-2360-70	B-4 125 4311-5113-20	EK100-10UTB100 3832-3702-60	2.4TSET 125 5805-1612-60	1	1	M16 × 85	7011-6085-71	M16 × 35	7111-6D02-60	M16 × 35	7111-6035-60	1		
			150	200	100,125	TBSET(1U)150 08B6-A021-40	EX100-4 150 4242-2736-70	B-4 150 4311-5905-20	EK100-10UTB150 3832-4302-60	2.4TSET 150 5805-1613-60	Ţ	1	M16×95	7011-6095-71	1	Į.	Ţ	1	1		
	EXH-4		200		150	TBSET(1D)200 08B6-A211-50	EX100-4 200 4242-2737-70	EX-4 200 4311-6731-20	B-10UTB200 3832-5201-60	TBSET 200 5805-1629-60	Ţ	1	1	Ţ	M16 × 40	7111-6D03-60	M16 × 40	7111-6040-60	55 × 85 × 5.5 4341–5507–40		
	FA-6		200		150	TBSET(N)200 08B6-A011-50	↓	↓	1	ļ	Ţ	1	1	Ţ	1	Ţ	Ţ	↓	70 × 85 × 5.5 4341–7003–40		

注)1 10UT、10FCT 3/8 にのみ使用可 注)2 電気亜鉛めっき:Ep-Fe/Zn 5/CM 2 (MFZnⅡ-C) 注)3 FAS 型用コネクタはセット部品に含まれない。 注)4 フルボアサイズ 100A の組合せにおいて、TBSET(1U)125 の<99>のボルトが 1 本余る。

技術資料—3EXS-2~4型, FA(S)-1~6型 XJSME バタフライバルブ取付けセット部品一覧表

										セット部品									
									BI	N セット								クタ <92	>
								* 1	<u> </u>	セット内容	!			1			(S	US304)	
バルブ Fig	アクチェータ サイズ	バルブ サイズ	セット品名	BN セット品名	六角穴位	寸止めれ	は〈94〉	バネ	座金組7 <94><14	た角ボルト 45B>	バ	卜座金 <1	45B>	六组	角ナット	<95>			品番
			セット品番	セット品番	(SUS304			(SUS3	04)		(SUS304			(SUS30		寸法	個数	四田 AB84-
				-71 88 24	寸法	個数	品番 7740-	寸法	個数	品番	寸法	個数	品番 8120-	寸法	個数	品番 7410−			,.20,
	FA(S)-1	40,50	F05SET 50 08B6-A040-90	F05-XJDJ 5805-0612-30				M6*16	4	72A0-0616-60									
	FA(S)-2	40,50,65	F05SET 65 08B6-A041-00	Į				↓	Ţ	Ţ							□11*□9	1	4301-G0
	EXS-2	80,100	F05SET 100 08B6-A041-20	ļ				ļ	ļ	1									
		40,50,65	F05SET(1U) 65 08B6-A051-00	ļ				Ţ	ļ	1							□13*□9	1	4401-G0
	FA(S)-3	80,100	F05SET(1U) 80 08B6-A051-10	ļ				Ţ	ļ	1							□13*□11	1	4402-G0
		125,150	F07XJSSET 125 08B6-A121-30	F07-XJS 5805-0809-30	M8*35	4	8035-60				呼び8	4	8200-60	呼び8	4	8000-60			
		80,100	F05XJSET(1U) 100 08B6-A071-20	F05-DJ 5805-0616-30	1			M6*18	4	72A0-0618-60							□17*□11	1	4501-G0
10XJSME	FA(S)-4 EXS-3	125,150	F07XJSSET 150 08B6-A121-40	F07-XJS 5805-0809-30	M8*35	4	8035-60				呼び8	4	8200-60	呼び8	4	8000-60	□17*□13	1	4502-G0
TOXOGINIE	27.0	200	F07XJSSET 200 08B6-A121-50	ļ	\downarrow	1	Ţ				1	ļ	1	ļ	1	1	□17*□15.5	1	4503-G0
		125,150	F07XJSSET(1U) 150 08B6-A131-40	ļ	1	1	Ţ				ļ	ļ	Ţ	1	1	1	□27*□13	1	4601-G0
	FA(S)-5	200	F07XJSSET(1U) 200 08B6-A131-50	ļ	\downarrow	1	Ţ				ļ	ļ	Ţ	ļ	1	1	□27*□15.5	1	4602-G0
		250	F10XJSET 250 08B6-A091-60	F10-XJ 5805-1013-30				M10*30	4	72A1-0030-60							□27*□24	1	4603-G0
		150	F07XJSSET(1U) 150 08B6-A131-40	F07-XJS 5805-0809-30	M8*35	4	8035-60				呼び8	4	8200-60	呼び8	4	8000-60	□27*□13	1	4601-G0
	FA(S)-6	200	F07XJSSET(1U) 200 08B6-A131-50	1	1	1	1				1	1	1	1	1	1	□27*□15.5	1	4602-G0
	EXS-4	250	F10XJSSET 250 08B6-A091-60	F10-XJ 5805-1013-30				M10*30	4	72A1-0030-60							□27*□24	1	4603-G0
		300	↓	1				1	ļ	1							ļ	1	1

技術資料—4EXS-2~4型, FA(S)-1~6型 XJME バタフライバルブ取付けセット部品一覧表

							_,	() .		セット部品		1	- 10113	, _,		u 兄				XJ 用 ·	ナポート
									В	N セット								ベクタ <92	>		ネック用)
バルブ Fig	アクチェータ	バルブ	セット品名							セット内容	\$						(:	SUS304)		注	:)1
	サイズ	サイズ	セット品番	BN セット品名 セット品番		付止めね (SUS304)			座金組: <94><1 (SUS		バ	ネ座金 <1 (SUS304			角ナット (SUS304		寸法	個数	品番	XJ 用 サポート	バネ座金組六角ボルト (SUS304)
				c)iiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiii	寸法	個数	品番 7740-	寸法	個数	品番	寸法	個数	., 品番 8120-	寸法	個数	品番 7410-	1 /2		AB84-	(SUS304) 2 個	アクチェータ側 4 個
	FA(S)-1	40,50	F05SET 50 08B6-A040-90	F05-XJDJ 5805-0612-30				M6*16	4	72A0-6016-60											
	FA(S)-2	40,50,65	F05SET 65 08B6-A041-00	Ţ				ļ	1	1							□11*□9	1	4301-G0		
	EXS-2	80,100	F05SET 100 08B6-A041-20	1				1	1	ţ											
		40,50,65	F05SET(1U) 65 08B6-A051-00	1				ļ	\downarrow	1							□13*□9	1	4401-G0		
	FA(S)-3	80,100	F05SET(1U) 80 08B6-A051-10	1				ļ	Ţ	ţ							□13*□11	1	4402-G0		
		125,150	F07SET 125 08B6-A061-30	F07-XJDJ 5805-0810-30				M8*20	4	72A0-8020-60											
	FA(S)-4	80,100	F05XJSET(1U) 100 08B6-A071-20	F05-DJ 5805-0616-30				M6*18	4	72A0-6018-60							□17*□11	1	4501-G0	注)2 5834- 0603-50	M10*20 72A1-0020-60
10XJME	EXS-3	125,150	F07SET 150 08B6-A061-40	F07-XJDJ 5805-0810-30				M8*20	4	72A0-8020-60							□17*□13	1	4502-G0		
	ZAG G	200	F07SET 200 08B6A061-50	↓				ļ	Ţ	ţ							□17*□15.5	1	4503-G0		
		125,150	F07SET(1U) 150 08B6-A081-40	Ţ				ļ	ļ	ļ							□27*□13	1	4601-G0		
	FA(S)-5	200	F07SET(1U) 200 08B6-A081-50	Ţ				ļ	ļ	ļ							□27*□15.5	1	4602-G0		
		250	F10XJSET 250 08B6-A091-60	F10-XJ 5805-1013-30				M10*30	4	72A1-0030-60							□27*□24	1	4603-G0		
		150	F07SET(1U) 150 08B6-A081-40	F07-XJDJ 5805-0810-30				M8*20	4	72A0-8020-60							□27*□13	1	4601-G0		
	FA(S)-6	200	F07SET(1U) 200 08B6-A081-50	ļ				1	Ţ	↓							□27*□15.5	1	4602-G0	5834- 0803-50	M12*25 72A1-2025-60
	EXS-4	250	F10XJSET 250 08B6-A091-60	F10-XJ 5805-1013-30				M10*30	4	72A1-0030-60							□27*□24	1	4603-G0		
		300	ļ	\downarrow				Ţ	\downarrow	1							↓	1	1		

注)1 XJ 用サポートはセット部品に含まれない。XJ 用サポートを必要とする組合せは以下のとおり。FAS-4+10XJME80、FAS-4+10XJME100、FAS-6+10XJME200、EXS100/200+10XJME80、EXS-100/200-3+10XJME100

² XJME80 用サポート品番は 5834-0604-50

技術資料—5

EXS-2~4型, FA(S)-1~6型 DJ バタフライバルブ取付けセット部品一覧表

										セット部。	品								
										BN セット								タ <92>	>
バルブ Fig	アクチェータ	バルブ	セット品名							セット	内容						(SU	S304)	
7 170 7 118	サイズ	サイズ	セット品番	BN セット品名	六角	有穴付。 <94	止めねじ 4>	/13	ネ座金組 <94><1	六角ボルト 45B>	バネル	座金 ⟨1⋅	45B>	六角	ーナット	<95>			品番
				セット品番		(SUS	304)		(SUS			SUS304) 品番		(SUS304	4) 品番	寸法	個数	пт ш АВ84-
					寸法	個数	7740-	寸法	個数	品番	寸法	個数	8120-	寸法	個数	7410-			
	FA(S)-1	40,50,65	F05DJSET 50 08B6-A340-90	F05-DJ 5805-0616-30				M6*18	4	72A0-6018-60									
	FA(S)-2	40,50,65	F05DJSET 65 08B6-A341-00	1				1	1	ļ							□11*□9	1	4301-G0
	EXS-2	80,100	F07SET 100 08B6-A061-20	F07-DJ 5805-0819-30				M8*22	4	72A0-8022-60									
		40,50,65	F05DJSET(1U) 65 08B6-A351-00	F05-DJ 5805-0616-30				M6*18	4	72A0-6018-60							□13*□9	1	4401-G0
	FA(S)-3	80,100	F07SET(1U) 80 08B6-A081-10	F07-DJ 5805-0819-30				M8*22	4	72A0-8022-60							□13*□11	1	4402-G0
		125,150	F07DJSET 125 08B6-A361-30	\downarrow				↓	1	Ţ									
	FA(S) 4	80,100	F07SET(1U) 100 08B6-A081-20	1				1	1	ļ							□17*□11	1	4501-G0
10/16DJ	FA(S)-4 EXS-3	125,150	F07DJSET 150 08B6-A361-40	↓				↓	1	Ţ							□17*□13	1	4502-G0
10/1000	EAS-3	200	F10SET 200 08B6-A191-50	F10-DJ 5805-1014-30				M10*25	4	72A1-0025-60							□17*□15.5	1	4503-G0
		125,150	F07DJSET(1U) 150 08B6-A371-40	F07-DJ 5805-0819-30				M8*22	4	72A0-8022-60							□27*□13	1	4601-G0
	FA(S)-5	200	F10SET(1U) 200 08B6-A141-50	F10-DJ 5805-1014-30				M10*25	4	72A1-0025-60							□27*□15.5	1	4602-G0
		250	F12DJSET 250 08B6-A201-60	F12-DJ 5805-1216-30				M12*40	4	72A1-2040-60							□27*□24	1	4603-G0
		150	F07DJSET(1U) 150 08B6-A371-40	F07-DJ 5805-0819-30				M8*22	4	72A0-8022-60							□27*□13	1	4601-G0
	FA(S)-6	200	F10SET(1U) 200 08B6-A141-50	F10-DJ 5805-1014-30				M10*25	4	72A1-0025-60							□27*□15.5	1	4602-G0
	EXS-4	250 300 注)3	F12DJSET 250 08B6-A201-60	F12-DJ 5805-1216-30				M12*40	4	72A1-2040-60							□27*□24	1	4603-G0
		300 (焼付けシート構造)	F12DJSET(N) 300 08B6-A201-71	<u> </u>				Ţ	ļ	1									
(PH)□□DJ 150DJ	FA(S)-5,6	250	F10XJSET 250 08B6-A091-60	F10-XJ 5805-1013-30				M10*30	4	72A1-0030-60							□27*□24	1	4603-G0
200DJ 250DJ	EXS-4	300	F10DJSET 300 08B6-A151-70	<u> </u>				Ţ	↓	1									

注)3 DJ(K)300 は 250 セット部品を使用する。

技術資料—6EXS-2~4型, FA(S)-1~6型 DJ バタフライバルブ取付けセット部品一覧表

									セット部									
									BN セット								クタ <92>	·
バルブ Fig	アクチェータ	バルブ	セット品名						セット	·内容						(SL	JS304)	
7 YVV Fig	サイズ	サイズ	セット品番	BN セット品名		で付止めねじ 〈94〉 SUS304)	. N	ネ座金組 〈94〉〈1 (SUS			座金〈			有ナット (SUS304		寸法	個数	品番
				セット品番	寸法個	口采	寸法	個数	品番	寸法	個数	" 品番 8120−	寸法	個数	" 品番 7410−	- 172	凹奴	AB84-
	FA-1	50	F05DJSET 50 08B6-A340-90	F05-DJ 5805-0616-30			M6*18	4	72A0-6018-60									
	FA(S)-2	50,65	F05DJSET 65 08B6-A341-00	\downarrow			1	1	ļ							□11*□9	1	4301-G0
	EXS-2	80,100	F07SET 100 08B6-A061-20	F07-DJ 5805-0819-30			M8*22	4	72A0-8022-60									
	FAS-3	65	F05DJSET(1U) 65 08B6-A351-00	F05-DJ 5805-0616-30			M6*18	4	72A0-6018-60							□13*□9	1	4401-G0
	FA9-3	80	F07SET(1U) 80 08B6-A081-10	F07-DJ 5805-0819-30			M8*22	4	72A0-8022-60							□13*□11	1	4402-G0
	FA-314	125	F07SET 125 08B6-A361-30	\downarrow			1	↓	ļ									
20DJ	54(0) 4	100	F07SET(1U) 100 08B6-A081-20	\downarrow			1	ļ	1							□17*□11	1	4501-G0
2003	FA(S)-4 EXS-3	125,150	F0714DJSET 150 08B6-A381-40	ļ			Ţ	ļ	ļ							□17*□14	1	4403-G0
	2/10 0	200	F1017SET 200 08B6-A411-50	F10-DJ 5805-1014-30			M10*25	4	72A1-0025-60									
	FA(S)-5	125,150	F0714DJSET(1U) 150 08B6-A401-40	F07-DJ 5805-0819-30			M8*22	4	72A0-8022-60							□27*□14	1	4605-G0
	FA(3)-J	200	F1017SET(1U) 200 08B6-A391-50	F10-DJ 5805-1014-30			M10*25	4	72A1-0025-60							□27*□17	1	4604-G0
	FA(C) 2	200	ļ	ļ			Ţ	ļ	↓							□27*□17	1	4604-G0
	FA(S)-6 EXS-4	250	F12DJSET 250 08B6-A201-60	F12-DJ 5805-1216-30			M12*40	4	72A1-2040-60							□27*□24	1	4603-G0
	27.0 4	300	F12DJSET(N) 300 08B6-A201-71	1			1	1	1									

注)3 はめ込みシート構造のサイズ 300A に使用する(非標準)。

技術資料—7

EXS-2~4型, FA(S)1~6型 UB バタフライバルブ取付けセット部品一覧表

									В	N セット							コネケ	クタ <92>			→ ^° 11
バルブ Fig	アクチェータ	バルブ	セット品名							セット内容	\$							A+ SUS304) 注)4	I フランジ (SCS13A)	ブラケット (FCD450-10)	スペーサ (SS400)
	サイズ	サイズ	セット品番	BN セット品名		ボルト		バ	<94><1			座金 〈			角ナット			国数 1	個数 1	個数 1	個数 4
				セット品番	寸法	SUS304 個数	4) 品番 7111-	寸法	(SUS 個数	304)	⁽ 寸法	(SUS304 個数	4) 品番 8121-	寸法	(SUS30 個数)4) 品番 7411-	寸法	品番	品番	品番	品番
	FA-2 EXS-2	50,65	UBSET 65 08B6-A161-00	F,EX-UB 50,65 5805-0812-30			——	M8*40	4	72A0-8040-60							□11*□9	AB84-4301-G0	F,EX-UB 50,65 4321-3510-70		
	FA(C) 2	50,65	FUBSET 65 08B6-A181-00	1				1	1	1							□13*□9	AB84-4401-G0	1		
	FA(S)-3	80	FUBSET 80 08B6-A181-10	F-UB 80 5805-0813-30	M10*40	4	0040-60	M8*25	4	72A0-8025-60	呼び 10	4	0200-60	M10	4	0000-60	FA-UB80	4243-1230-70		PDC92(B-2) 4311-3601-20	D-3 用 4341-3501-40
	FA 4	65	UBSET(1U) 65 08B6-A171-00	F,EX-UB 50,65 5805-0812-30				M8*40	4	72A0-8040-60							□17*□9	4243-0922-70	F,EX-UB 50,65 4321-3510-70		
	FA-4 EXS-3	80,100	UBSET 100 08B6-A161-20	F,EX-UB 80,100 5805-1015-30	M10*40	4	0040-60	M10*30	4	72A1-0030-60	呼び 10	4	0200-60	M10	4	0000-60	EX-3 UB80,100	4243-1228-70		PDC92(B-3) 4311-4001-20	D-4 用 4341-5501-40
10UB		125	UBSET 125 08B6-A161-30	ļ	1	ļ	Ţ	ļ	ļ	1	\downarrow	ļ	Ţ	Ţ	ļ	Ţ	EX-3 UB125	4244-2013-70		ļ	Ţ
		80,100	FUBSET 100 08B6-A181-20	↓	Ţ	ļ	ţ	ļ	Ţ	1	Ţ	Ţ	ţ	Ţ	Ţ	Ţ	FA-UB100	4243-1231-70		PDC92(B-4) 4311-5807-20	FA-6,EX-4 用 4341-5505-40
	FA(S)-5	125,150	UBSET 150 08B6-A161-40	F,EX-UB 125,150 5805-1213-30	Ţ	ļ	ţ	M12*30	4	72A1-2030-60	\downarrow	ļ	ţ	\downarrow	ļ	Ţ	EX-4 UB125,150	4244-2014-70		ļ	ţ
		200	UBSET 200 08B6-A161-50	F,EX-UB 200 5805-1214-30	M12*45	4	2045-60	M12*35	4	72A1-2035-60	呼び 12	4	2200-60	M12	4	2000-60	EX-4 UB200	4244-2704-70		PDC120(B-4) 4311-4501-20	↓
	FA-6	125,150	UBSET 150 08B6-A161-40	F,EX-UB 125,150 5805-1213-30	M10*40	4	0040-60	M12*30	4	72A1-2030-60	呼び 10	4	0200-60	M10	4	0000-60	EX-4 UB125,150	4244-2014-70		PDC92(B-4) 4311-5807-20	1
	EXS-4	200	UBSET 200 08B6-A161-50	F,EX-UB 200 5805-1214-30	M12*45	4	2045-60	M12*35	4	72A1-2035-60	呼び 12	4	2200-60	M12	4	2000-60	EX-4 UB200	4244-2704-70		PDC120(B-4) 4311-4501-20	↓

注)4 □11*□9、□13*□9、□17*□9 は SUS304

技術資料—8

EK・ELシリーズ → EXシリーズ _製品置き換えに関する注意点について

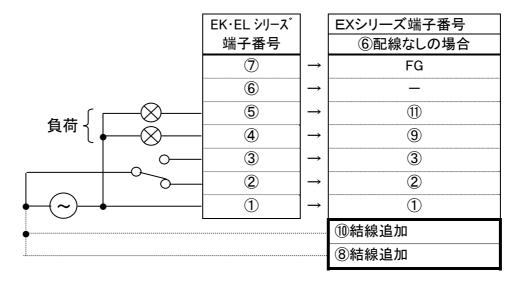
①リミット信号に関する注意点

開側リミット信号・閉側リミット信号について、有電圧出力が無電圧接点出力となる為、継続してご使用いただく場合は、下表太枠内の対応が必要となります。

■既設配線でスペースヒータ(端子 No.⑥)配線がされている場合 下図、矢印に従い端子番号を割り当ててください。



■ 既設配線でスペースヒータ(端子 No.⑥)配線がされていない場合 下図、矢印に従い端子番号を割り当ててください。



②電流値に関する注意点

下表のように電流値が増加しますので、現在ご使用の駆動機製品型式および新規 駆動機製品型式をご確認のうえ、ヒューズ・ブレーカー・駆動用リレー等の選定につきましては、 ご配慮ください。

定格電流値(参考値)

電動	幾タイプ	EK	EL	EXH•EXS
1型	***100-1	0.20A	0.40A	0.65A
1空	***200-1	0.10A	0.20A	0.35A
2型	***100-2	0.40A	0.70A	0.65A
2至	***200-2	0.20A	0.35A	0.35A
3型	***100-3	1.00A	1.00A	1.20A
3空	***200-3	0.50A	0.50A	0.60A
4型	***100-4	1.60A	2.20A	2.80A
4空	***200-4	0.85A	1.20A	1.50A
5型	***100-5	_	_	2.80A
0空	***200-5	_	_	1.50A

起動電流値(参考値)

電動植	幾タイプ	EK	EL	EXH·EXS
1型	***100-1	0.23A	0.50A	0.65A
「空	***200-1	0.11A	0.25A	0.35A
2型	***100-2	0.40A	1.00A	0.65A
2空	***200-2	0.20A	0.47A	0.35A
2 #II	***100-3	1.70A	1.60A	1.43A
3型	***200-3	0.80A	0.80A	0.73A
4 T II	***100-4	2.90A	2.80A	3.98A
4型	***200-4	1.50A	1.40A	2.02A
5型	***100-5	_	_	3.98A
5至	***200-5	_	_	2.02A

③ブレーカやブレーカ等の保護機器・駆動用リレー選定に関する注意点 ヒューズやブレーカ等の保護機器、駆動用リレーの定格電流値はご使用される環境条件及び 使用条件に合わせて、適切な安全率を考慮された上でご選定ください。